

Moravské keramické závody Aktiengesellschaft Rájec-Jestřebí	<b>SCHWIMMER</b> ZUM GIESEN VON ALUMINIUM UND SEINER LEGIERUNGEN	Datenblatt MKZ 23/Z 02/2001
---	--	--------------------------------

**Merkmale:** Die Schwimmer zum Gießen von Aluminium und seiner Legierungen sind feuerfeste Formerzeugnisse, die aus einem wässrig gebundenem Gemisch von Kalziumsilikat-Magerungsmitteln und Schäumern hergestellt werden.

**Anwendung:** Die Schwimmer sind zum halbkontinuierlichen Gießen von Zapfen aus Aluminium und seiner Legierungen bestimmt, gegen welche sie nicht benetzbar sind. Sie sind gegen Temperaturänderungen im Bereich von 0 bis 800°C beständig. Die Schwimmer sind für Verwendungstemperaturen bis 1000°C vorgesehen.

**Eigenschaften:**

Eigenschaft	Informativwert	geprüft nach:
SiO <sub>2</sub> -Gegalt (%)	40	ČSN EN 955-2
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -Gegalt (%)	30	ČSN EN 955-2
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -Gegalt (%)	0,6	ČSN EN 955-2
Feuerfestigkeit (°C)	1120	ČSN EN 993-12
Rohdichte nach Ausbrennen auf 600°C (kg/m <sup>3</sup> )	1000	ČSN EN 993-1

**Abmessungen und Bauformen:**

Die Schwimmer werden in vier Größen (Ø 80, Ø 110, Ø 130 und Ø 150 mm) hergestellt, evtl. gemäß Kundenvereinbarung.

**Güteabweichungen:**

Maßtoleranzen:                    Außendurchmesser und Höhe = ± 2 mm  
    Innendurchmesser                = ± 1 mm

Für die Güteabweichungen gilt der Einzelauswahl-Abnahmeplan (AQL=6,5) entsprechend der Norm ČSN ISO 5022.

**Verpackung:** Die Schwimmer werden in Polystyrolformen geliefert, die auf Paletten gelegt werden, evtl. gemäß Kundenvereinbarung.

**Lagerung:** Die Schwimmer sind an trockenen und geschlossenen Lagerorten zu lagern. Die Lagerfähigkeit beträgt max. 12 Monate ab Herstellungsdatum.

Ing. Milan Čvanda  
Generaldirektor und Vorstandsvorsitzender