

ŽÁROVZDORNÁ ŠAMOTOVÁ MALTA PRO SPOJE HLINITOKŘEMIČITÝCH ŽÁROVZDORNÝCH STAVIV

REFRACTORY FIRECLAY MORTAR

FEUERFESTE SCHAMOTTEMÖRTEL

TYP VAZBY TYPE OF BOND BINDUNGSART		KERAMICKÁ PO VÝPALU CERAMIC KERAMISCH	
CHEMICKÉ SLOŽENÍ (VYŽÍHANÝ STAV) CHEMICAL ANALYSIS CHEMISCHE ANALYSE	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	min. 22
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		max. 2,5
ZTRÁTA ŽÍHÁNÍM LOSS OF IGNITION GLÜHVERLUST		%	max. 9,0
ZRNITOST GRANULARITY KÖRNUNG		mm	0 - 2
POJIVOVÁ SCHOPNOST PO VÝPALU 1400°C/4h		N	min. 200
OPTIMÁLNÍ SPOTŘEBA VODY		l/100 kg	35
ZRNITOST NAD 2 mm		%	max. 10

**Skladovateľnosť/Storage limit/Lagerfähigkeit:**

12 měsíců od data výroby

12 month from production date

12 Monate nach Produktionsdatum

Žárovzdorná malta se před zpracováním rozdělává s vodou. Tuhne za vzniku keramické vazby po výpalu, je vhodná pro spoje namáhané tlakem. Nehodí se pro spoje namáhané tahem nebo smykem.

 Ing. Milan Čvanda  
generální ředitel a předseda představenstva