

ŠAMOTOVÉ TVAROVKY LICÍ

FIRECLAY SHAPES - STEEL INDUSTRY

SCHAMOTTSTEINE - STAHLINDUSTRIE

TYP VAZBY TYPE OF BOND BINDUNGSART	KERAMICKÁ CERAMIC KERAMISCH		
ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ WAY OF TREATMENT VERARBEITUNGSWEISE	POLODROLENKA, PLASTIKA SEMIDRY, PLASTIC PRESSED HALBTROCKEN, PLASTISCH GEPRESSTE		
CHEMICKÉ SLOŽENÍ CHEMICAL ANALYSIS CHEMISCHE ANALYSE	Al ₂ O ₃	%	min. 36
	Fe ₂ O ₃		max. 2,5
OBJEMOVÁ HMOTNOST BULK DENSITY ROHDICHTE	g/cm ³		≥ 2,05
ZDÁNLIVÁ PÓROVITOST APPARENT POROSITY OFFENE POROSITÄT	%		18 - 21

Třída přesnosti Dimensional tolerances Toleranzen	Rozměrové tolerance Dimensional tolerance Maßtoleranz		Odchytky tvarů Shape deviations Form abweichungen	
	do 150 mm	nad 150 mm	křivost ploch (% měřené délky úhlopříčky)	odchylka od pravého úhlu (% délky měřené strany)
	up to 150 mm	above 150 mm	area curvature (% of measured length of diagonal)	right angle deviation (% of measured side length)
	bis 150 mm	über 150 mm	Flächenkrümmung (% gemessene Diagonale)	Abweichung vom rechten Winkel (% der Länge der gemessenen Seite)
TII	± 3,0 mm	± 2,0 %	max 2,0 %	max 2,0 %

 Ing. Milan Čvanda
generální ředitel a předseda představenstva