

ŠAMOTOVÉ TVAROVKY ODOLNÉ PROTI NAHLÝM ZMĚNÁM TEPLoty

FIRECLAY SHAPES

SCHAMOTTSTEINE

TYP VAZBY TYPE OF BOND BINDUNGSART	KERAMICKÁ CERAMIC KERAMISCH		
ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ WAY OF TREATMENT VERARBEITUNGSWEISE	PLASTIKA PLASTIC PRESSED PLASTISCH GEPRESSTE		
CHEMICKÉ SLOŽENÍ CHEMICAL ANALYSIS CHEMISCHE ANALYSE	Al ₂ O ₃	%	min. 35
	Fe ₂ O ₃		max. 3
OBJEMOVÁ HMOTNOST BULK DENSITY ROHDICHTE		g/cm ³	1,9
ZDÁNLIVÁ PÓROVITOST APPARENT POROSITY OFFENE POROSITÄT		%	max. 28
PEVNOST V TLAKU ZA STUDENA COLD CRUSHING STRENGTH KALTD RUCKFESTIGKEIT		MPa	min. 20
TRVALÉ LINEÁRNÍ ZMĚNY 1400°C/5 hod PERMANENT LINEAR CHANGES 1400°C/5 hrs BLEIBENDE LINEARE LÄNGENÄNDERUNGEN 1400°C/5 Stunden		%	max. - 2,2

Třída přesnosti Dimensional tolerances Toleranzen	Rozměrové tolerance Dimensional tolerance Maßtoleranz		Odchyly tvarů Shape deviations Form abweichungen	
	do 150 mm	nad 150 mm	křivost ploch (% měřené délky úhlopříčky) area curvature (% of measured length of diagonal)	odchylka od pravého úhlu (% délky měřené strany) right angle deviation (% of measured side length)
	up to 150 mm	above 150 mm	Flächenkrümmung (% gemessene Diagonale)	Abweichung vom rechten Winkel (% der Länge der gemessenen Seite)
TII	± 3,0 mm	± 2,0 %	max 2,0 %	max 2,0 %

Kontakt:

 Závod 04 REFRAMO
Věžní 734
432 01 Kadaň

 Tel: 474 698 011 fax: 474 698 016
Email: michal.adam@seeifceramic.cz

 Ing. Milan Čvanda
generální ředitel a předseda představenstva