



# SEEIF Ceramic, a.s.

679 02 Rájec-Jestřebí  
Spešovská 243  
Česká republika

telefon: +420 516 526 111 fax: +420 516 526 241 e-mail: info@seeifceramic.cz www.seeifceramic.cz

## KONSTRUKČNÍ ŠAMOTOVÉ VÝROBKY PRO SLÉVÁRENSTVÍ

Šamotové tvarovky jsou vyráběny v mnoha standartních i speciálních tvarech. Jsou určeny pro vnitřní zdivo, klenby a části hutnických, cementářských a sklářských agregátů i pro výstavbu krbů a kamen. Rovněž se používají jako běžný konstrukční materiál.

Jakostní známka	R - S I	R - S I/cII	R - S II	R - S I - R
Charakteristika	strojně vyráběné tvarovky	strojně vyráběné a tažené tvarovky	tažené tvarovky a plátky	ručně formované tvarovky

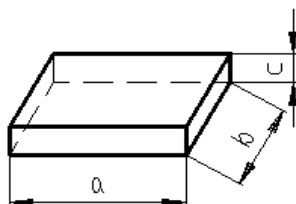
### Vlastnosti:

Žárovzdornost	min. 1710°C	min. 1710°C	min. 1670°C	min. 1710°C
Obsah Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	min. 38%	min. 35%	min. 37%	min. 38%
Obsah Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	max. 2,5%	max. 2,5%	max. 2,6%	max. 2,5%
Zdánlivá pórovitost	max. 24%	max. 23%	max. 25%	max. 28%
Objemová hmotnost	min. 2000 kg/m <sup>3</sup>	min. 2000 kg/m <sup>3</sup>	min. 2000 kg/m <sup>3</sup>	min. 1900 kg/m <sup>3</sup>
Pevnost v tlaku	min. 25 MPa	min. 25 MPa	min. 20 MPa	min. 20 MPa
Únosnost v žáru	min. 1260°C	min. 1260°C	min. 1220°C	min. 1260°C

### Odchytky jakosti:

Rozměrové tolerance	< 150 mm ± 3 mm ≥ 150 mm ± 2%	< 150 mm ± 3 mm ≥ 150 mm ± 3%	< 150 mm ± 3 mm ≥ 150 mm ± 2%	< 150 mm ± 3 mm ≥ 150 mm ± 3%
Trhliny na nepracovní ploše	délka: max.30 mm    šířka: max.0,5 mm			
Poškození hran na nepracovní ploše	délka: max.50 mm    hloubka: max.10 mm			
Vytaveniny	průměr max.10 mm			
Odchytky od pravého úhlu	max. 2% délky měřené strany	max. 2% délky měřené strany	max. 2% délky měřené strany	max. 2,5% délky měřené strany
Křivost ploch	max. 2% délky měřené úhlopříčky	max. 2% délky měřené úhlopříčky	max. 2% délky měřené úhlopříčky	max. 2,5% délky měřené úhlopříčky

## Základní tvarovky

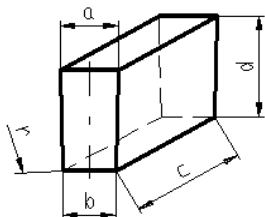


Název	Označení	Rozměry (mm)			Váha (kg)	Jakost	Výroba	ks/pal.
		a	b	c				
Cihla	C 18	187	123	65	3,0	R-S I R-S I/cII	strojní	408
	C 23	230	114	65	3,4			360
	C 25	250	123	65	4,0			303
	C 29	290	140	65	5,3			220
	C 30	300	148	65	6,0			226
	C 32	320	158	78	8,0			136
	C 40	290	140	40	3,3			264
	2 C 25	250	250	65	8,0			151
Plátek	P 2	250	123	20	1,2	R-S II R-S I/cII	tažené	1 080
	P 3	250	123	30	1,8			675
	P 4	250	123	40	2,5			540
	P 5	250	123	50	3,1			405
	P 6	250	123	60	3,7			324
Plotna	T 25	500	250	65	16,3	R-S I-R	ruční	60
	T 37	500	375	65	24,4			40
Vazák	V	250	187	65	6,0	R-S I R-S I/cII	strojní	151
Záclenek	Z	250	250	123	15,4			90
Tvarovka	OB 2	300	120	80	6,5			216
Vyzdívka	6 D	190	150	120	6,8			180

## Klíny

Jakost: R-S I, R-S I/cII

Výroba: strojní



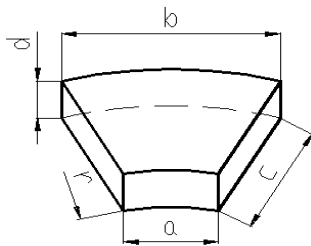
r - přibližný vnitřní poloměr vyzdívky při šířce spáry 2 mm

Název	Označení	Rozměry (mm)					Váha (kg)	ks/pal.	
		a	b	c	d	r			
Krátký klín	K 6	68	62	250	123	1 310	4,0	303	
	K 10	70	60	250	123	760	4,0		
	K 16	73	57	250	123	450	4,0		
	K 26	78	52	250	123	250	4,0		
Dlouhý klín	D 4	67	63	123	250	4 080	4,0		
	D 6	68	62	123	250	2 670	4,0		
	D 10	70	60	123	250	1 550	4,0		
	D 16	73	57	123	250	920	4,0		
	D 26	78	52	123	250	520	4,0		
Vazákový klín	V 4	67	63	187	250	4 080	6,0		202
	V 6	68	62	187	250	2 670	6,0		
	V 10	70	60	187	250	1 550	6,0		
	V 16	73	57	187	250	920	6,0		
	V 26	78	52	187	250	520	6,0		
Dvojitý klín	2 D 4	67	63	250	250	4 080	8,0	151	
	2 D 6	68	62	250	250	2 670	8,0		
	2 D 10	70	60	250	250	1 550	8,0		
	2 D 16	73	57	250	250	920	8,0		
Vyzdívka	6 P	110	100	255	85	870	4,6	243	

## Radiálky

**Jakost:** R-S I, R-S I/cII

**Výroba:** strojní



Označení	Rozměry (mm)					Váha (kg)
	a	b	c	d	r	
10 R 25	155	218	100	123	250	4,6
25 R 25		312	250			14,2
10 R 50		186	100			200
10 R 50-2				246	7,0	
10 R 50-2/246		8,5				
12 R 50		194	125	123	500	5,4
15 R 50		202	150			6,7
17 R 50		210	175			8,0
25 R 50		233	250			12,0
10 R 100		171	100			1000
25 R 300	168	250	3000	10,0		
5 P 25	170	205	50	105	250	2,0
5 P 50	170	195	50	120	340	2,2
C 80-2	158	178	80	200	600	5,6

**Jakost:** R-S I-R

**Výroba:** ruční

12 R 25	155	233	125	250	6,0	
17 R 25		265	175			9,1
20 R 25		281	200			10,8
20 R 50		218	200	500	5,3	
12 R 100		175	125	1000	5,1	
15 R 100		179	150		6,2	
17 R 100		182	175		7,4	
20 R 100		186	200		8,3	
25 R 100		194	250		10,8	
10 R 200		163	100	2000	4,0	
12 R 200		165	125		5,0	
17 R 200		169	175		7,0	
20 R 200		171	200		8,1	
25 R 200		175	250		10,2	
12 R 300		162	125	3000	5,0	
15 R 300		163	150		6,0	
17 R 300	164	175	6,9			
28 R 30	301	280	300	8,0		
28 R 90	168	220	280	900	15,8	
28 R 150	194	230	280	1500	14,7	

r - přibližný vnitřní poloměr  
vyzdívky při šířce spáry 2 mm

**Jakost:** R-S I, R-S I/cII

**Výroba:** tažené

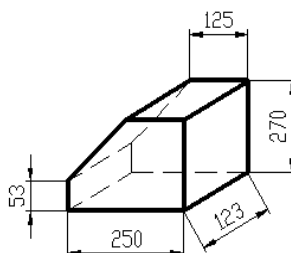
K 20	135	145	50	165	450	2,6
------	-----	-----	----	-----	-----	-----

## Záklenky

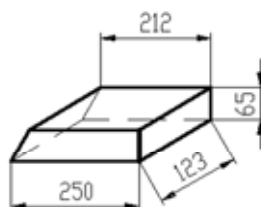
Jakost: R-S I, R-S I/cII

Výroba: strojní

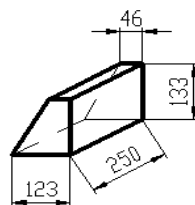
**Z 27**      Váha: 13,3 kg



**Z 25**      Váha: 3,8 kg



**Z 12**      Váha: 5,7 kg



**Vydal: závod 01    Rájec - Jestřebí**

**MKZ a.s. Rájec - Jestřebí**

**Dne: 22.3.2006      Vydání č.1**

**Sestavili: T.Vévoda, V.Šaur, M.Bartošová, L.Šálovský**

**Kontrolovala: vedoucí tuz.obchodu      A.Šehýrová**

**Schválil: ředitel Z 01    ing. A.Tejkal**