

GRAFITOVÉ ZÁTKY A VÝLEVKY

GRAPHITE STOPPERS AND NOZZLES

Grafitové zátky a výlevky jsou tvarové žáruvzdorné výrobky, které tvoří součást uzavíracího ústrojí lících pánví ve slévárenském a hutním průmyslu.

The graphite stoppers and nozzles are shaped refractory products. They are part of the closing system of casting ladles in metal casting.

Jakosti • Qualities

Grafišamot • Graphite – fireclay

- pro méně náročné způsoby
- for less demanding casting

Grafitokorund • Graphite – corundum

- pro náročnější odlévání vysocelegovaných a speciálních ocelí s prodlouženou dobou odlévání
- for more demanding casting of high alloy and special steels with prolonged casting time

Sical • Sical

- pro náročnější odlévání vysocelegovaných a speciálních ocelí s prodlouženou dobou odlévání a pro kontilití
- for more demanding casting of high alloy and special steels with prolonged casting time and for continuous casting

	obsah Al ₂ O ₃ / Al ₂ O ₃ content
GS 35/5-18	obsah C / C content
	obsah Al ₂ O ₃ / Al ₂ O ₃ content
GS 45/6-16	obsah C / C content
	obsah Al ₂ O ₃ / Al ₂ O ₃ content
GK 65/6-16	obsah C / C content
	obsah Al ₂ O ₃ / Al ₂ O ₃ content
R-S 67K	obsah Al ₂ O ₃ / Al ₂ O ₃ content

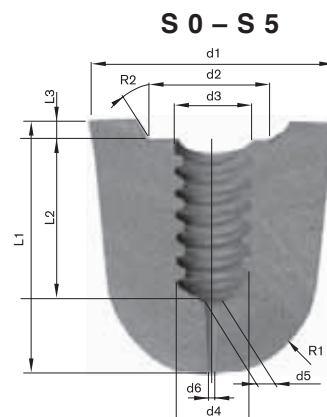
Vlastnosti / Properties	GS		GK	S 67K
	35	45		
Žáruvzdornost / Refractoriness	min. 1650 °C	min. 1700 °C	min. 1750 °C	min. 1770 °C
Obsah Al ₂ O ₃ / Al ₂ O ₃ Content	min. 35 %	min. 45 %	min. 65 %	min. 67 %
Obsah Fe ₂ O ₃ / Fe ₂ O ₃ Content	max. 2,5 %	max. 2,5 %	max. 2 %	max. 2 %
Zdánlivá pórovitost / Apparent porosity	23 %		25 %	25 %
Objemová hmotnost / Bulk density	min. 1850 kg/m ³	min. 1900 kg/m ³	min. 2150 kg/m ³	min. 2300 kg/m ³
Teplota použití / Service temperature	max. 1500 °C	max. 1600 °C	max. 1730 °C	max. 1730 °C

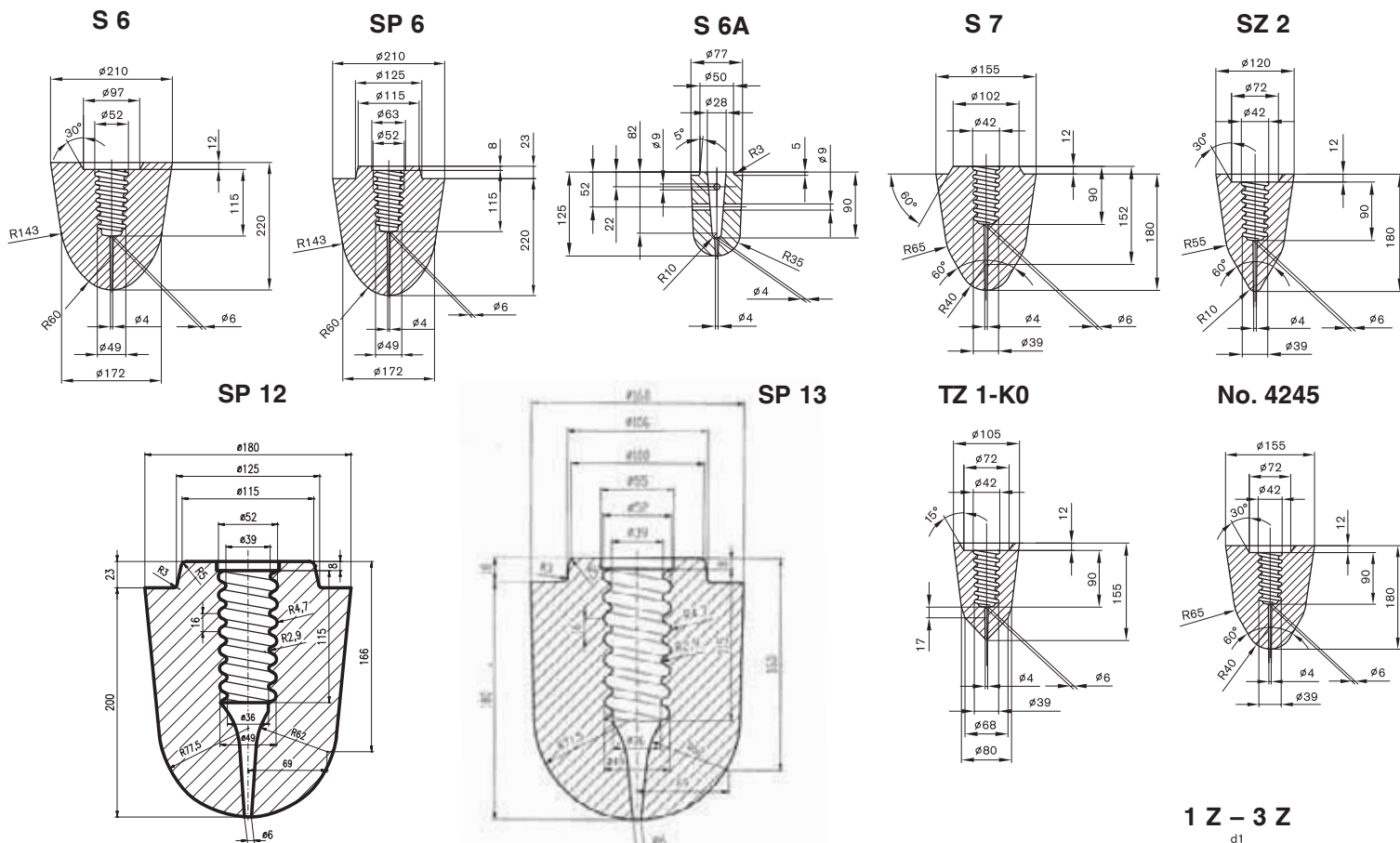
Standardně vyráběné tvary

Standard manufactured shapes

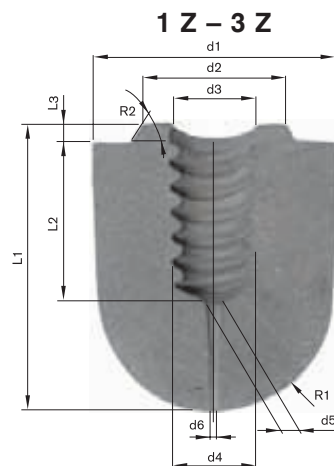
Zátky • Stoppers

	L1 mm	L2 mm	L3 mm	d1 mm	d2 mm	d3 mm	d4 mm	d5 mm	d6 mm	R1 mm	R2
S 0	120	80	12	90	62	38	35	6	4	40	15°
S 1	130	95	12	105	72	42	39	6	4	45	15°
S 2	135	95	12	120	72	42	39	6	4	53	30°
S 3	145	95	12	140	72	42	39	6	4	60	30°
S 4/1	155	90	12	155	72	42	39	6	4	65	30°
S 4/2	155	90	12	155	97	42	39	6	4	65	30°
S 5	170	90	12	170	97	42	39	6	4	68	30°

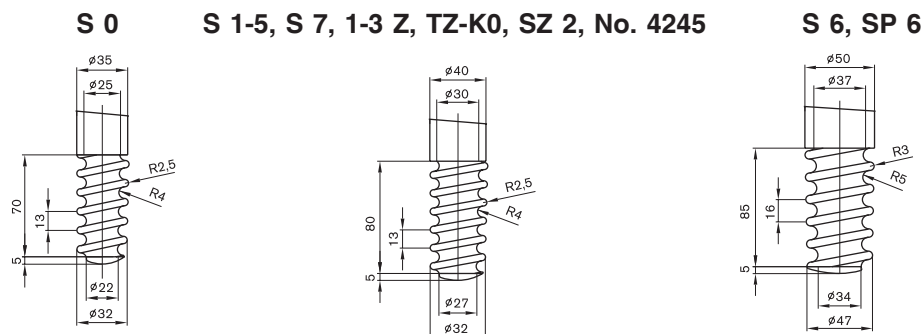




	L1 mm	L2 mm	L3 mm	d1 mm	d2 mm	d3 mm	d4 mm	d5 mm	d6 mm	R1 mm	R2
1 Z	145	80	10	120	70	42	39	10	7	55	60°
2 Z	165	80	10	155	70	42	39	6	4	65	60°
3 Z	165	80	10	155	95	42	39	6	4	65	60°

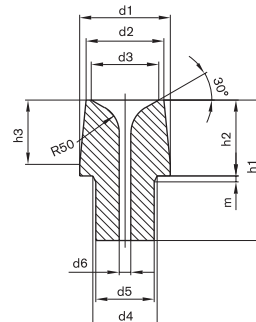
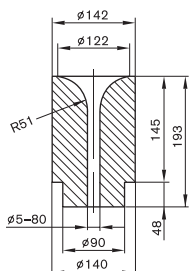
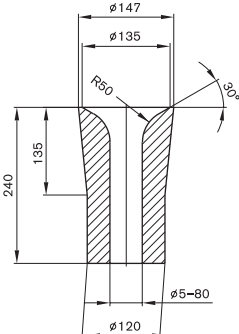
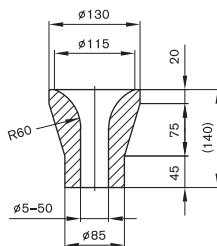
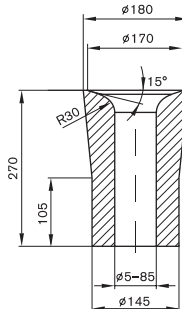
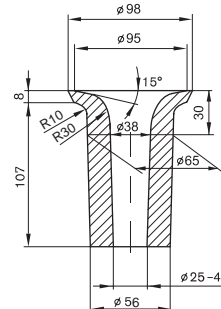
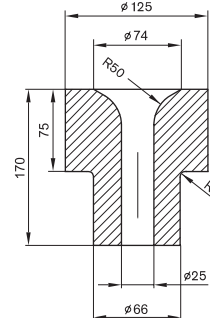


Zátkové tyče / Stopper rods

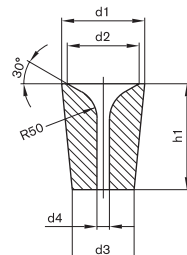


Výlevky • Nozzles

	d1 mm	d2 mm	d3 mm	d4 mm	d5 mm	d6 mm	h1 mm	h2 mm	h3 mm	m mm
0 A	135	120	105	100	90	5-50	160	90	75	10
1 A	155	139	115	110	100	5-60	210	100	80	10
2 A	155	133	115	110	100	5-60	240	130	110	10
3 A	180	153	135	140	120	5-60	285	155	135	20
1 AK	155	139	115	110	100	5-60	165	95	75	10


V 2387

8 A

788

W 10

V 98

VQ

6 A, 7 A

	d1 mm	d2 mm	d3 mm	d4 mm	h1 mm
6 A	133	115	99	5-50	170
7 A	139	115	99	5-50	200


MONOBLOKOVÉ ZÁTKY GK 65/25

Monoblokové zátky jsou tvarové výrobky na bázi grafitu a vysoce žárovzdorného ostřiva, pojených keramickou vazbou. Monoblokové zátky GK 65/25 tvoří součást uzavíracího ústrojí při dlouhodobém odlévání, jsou určeny pro hliník a šedou litinu.

MONOBLOCK STOPPERS GK 65/25

Mono block stoppers are shaped products based on graphite and highly refractory grog, bonded with a ceramic binding agent. The mono block stoppers are designed for use with aluminium and grey cast iron. They are part of the closing mechanism used during long-lasting casting.

Vlastnosti / Properties	
Obsah Al ₂ O ₃ / Al ₂ O ₃ Content	min. 65 %
Obsah C / C Content	25 ± 3 %
Žárovzdornost / Refractoriness	min. 1750 °C
Objemová hmotnost / Bulk density	min. 1900 kg/m ³
Obsah SiO ₂ / SiO ₂ Content	20,0 %
Obsah TiO ₂ / TiO ₂ Content	0,3 %
Obsah Fe ₂ O ₃ / Fe ₂ O ₃ Content	1,0 %

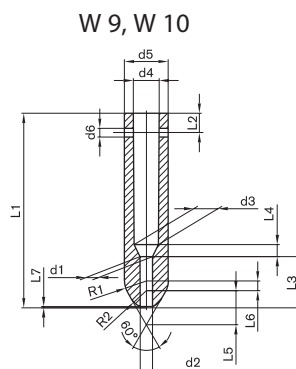
Vlastnosti / Properties	
Obsah CaO / CaO Content	0,3 %
Obsah MgO / MgO Content	0,3 %
Obsah K ₂ O / K ₂ O Content	0,9 %
Obsah Na ₂ O / Na ₂ O Content	0,3 %
Zdánlivá pórovitost / Apparent porosity	28 %
Teplota použití / Service temperature	max. 1500 °C

Standardně vyráběné tvary • Standard manufactured shapes

Monoblokové zátky se vyrábí do maximální délky 600 mm. Jsme dodavatelem všech velikostí a druhů izostaticky lisovaných monoblokových zátek výrobce IFGL Refractories.

Mono block stoppers are manufactured up to a maximum length of 600 mm. We supply a wide range of isostatic pressed monoblock stoppers from production of IFGL Refractories.

	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	L7 mm	d1 mm	d2 mm	d3 mm	d4 mm	d5 mm	d6 mm	R1 mm	R2 mm
W 9	450	76	100	25	70	20	0	23	22	40	42	90	13	45	35
W 10/1	400	40	105	25	70	20	2,5	26	25	50	53	90	18	45	35
W 10/2	400	40	105	25	70	20	2,5	31	30	50	53	90	18	45	35
W 10/3	400	40	105	25	70	20	2,5	36	35	50	53	90	18	45	35
W 10/4	400	40	105	25	70	20	2,5	41	40	50	53	90	18	45	35
W 10/5	500	40	105	25	70	20	2,5	42	41	50	53	90	18	45	35
W 10/6	400	40	105	25	70	20	2,5	42	41	50	53	90	18	45	35
W 10/7	500	40	105	25	70	20	2,5	42	38	50	53	90	18	45	35
W 10/8	500	40	105	25	70	20	2,5	36	35	50	53	90	18	45	35



W 1/4, W 1/5, W 1/6

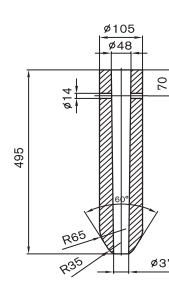
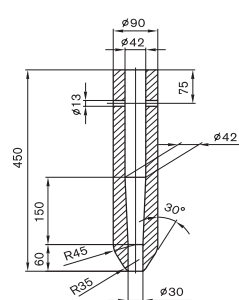
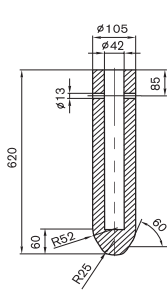
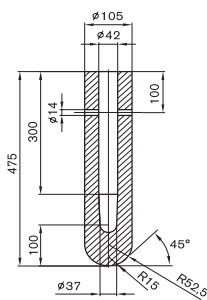
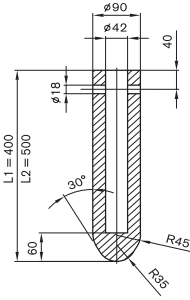
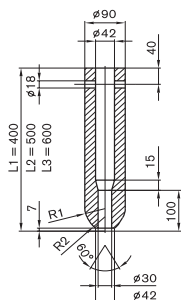
W 2/4, W 2/5

W 4

W 28

W 32

W 35

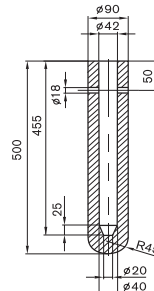
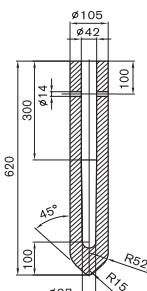
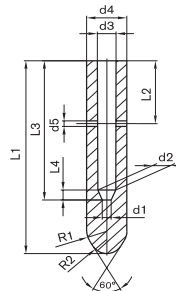


W 3, 8, 11, 34

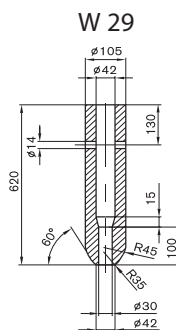
W 6

W 33

	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	d1 mm	d2 mm	d3 mm	d4 mm	d5 mm	R1 mm	R2 mm
W 34	475	80	345	25	20	40	42	90	14	45	35
W 11/4	400	40	295	25	20	50	53	90	13	45	35
W 11/5	500	40	395	25	20	50	53	90	18	45	35
W 8	450	75	160	25	20	40	42	90	13	45	35
W 3	400	40	295	25	20	40	42	90	13	45	35



	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	d1 mm	d2 mm	d3 mm	d4 mm	R1 mm	R2 mm
W 36	400	40	65	55	40	42	90	13	45	35
W 37	450	75	65	55	40	42	90	13	45	35
W 31	450	80	65	55	40	42	90	13	45	35
W 30	480	100	66	85	40	42	120	13	60	35
W 7	450	75	65	65	40	42	90	13	-	15



W 7, 30, 31, 36, 37

