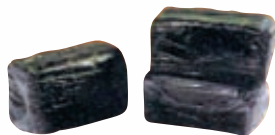




HMOTY PRO HUTNICTVÍ

UCPÁVKOVÉ HMOTY

Hmoty jsou určeny k uzavírání odpichových otvorů vysokých pecí. Hmoty lze aplikovat dvěma technologickými postupy. Jedná se o odpich pomocí vsunutí trnu a pro odpich vrtáním.



Vyznačují se vysokou odolností vůči erozi, dobrou rychlostí vytvrzení, stabilitou odpichového otvoru, optimální měrnou spotřebou na 1 t zpracovávaného kovu a jsou vhodné pro intenzivní chod vysokých pecí.

Plně splňují vysoké požadavky na bezpečnost a spolehlivost používání a umožňují provoz pece na jeden odpichový otvor.

Ucpávková hmota EKT

Hmota s absolutní absencí dehtových pojiv, které jsou plně nahrazeny ekologickými pojivy. Je určena pro všechny druhy vysokých pecí.

Ucpávková hmota HP

Hmota pojená ekologickými pryskyřicemi s částečným přídavkem dehtového pojiva pro zlepšení kvality a prodloužení délky odpichového otvoru. Hmota je vhodná pro vysoké pece o objemu nad 1 500 m³.

Ucpávkové hmoty PD, S2

Hmoty pojené ekologickými pryskyřicemi s částečným přídavkem dehtového pojiva pro zlepšení kvality a prodloužení délky odpichového otvoru. Lze je použít u vysokých pecí objemu do 1 500 m³.

Ucpávková hmota BUH - OH

Oprávérenská hmota používaná jako doplněk ke stávajícím ucpávkovým hmotám za účelem zlepšení stability odpichového otvoru. Při použití oprávérenské hmoty dochází k zacelení spár v odpichovém otvoru.

ŽLABOVÉ DUSACÍ HMOTY

Žlabové dusací hmoty UŽH, SIKAR

Jde o žárovzdorné směsi ostřiva, pojiva a tekuté složky. Jsou dodávány v zrněném stavu k přímému zpracování dusáním. Použití nachází při výrobě a opravách monolitického zdiva železových a struskových žlabů vysokých pecí.

MATERIÁLY PRO METALURGIU

ZAOPRNÉ / LETOČNÉ MASY

Masy jsou určeny pro zabívkování letok doменных печей. Masy lze aplikovat dvěma technologickými postupy. Jedná se o zabívkování pomocí vložky a pro zabívkování vrtáním.

Masy se vyznačují vysokou odolností k erozi, dobrou rychlostí vytvrzení, stabilitou letky, optimálním úhrnkem/1 tonnu zpracovávaného kovu; jsou vhodné pro intenzivní práci doменных печей.

Masy zcela splňují vysoké požadavky na bezpečnost a spolehlivost používání a umožňují práci doменной печи с одной леткой.

Запорная масса EKT

Масса с абсолютным отсутствием дегтевых связующих материалов, которые вполне заменены экологическими связующими материалами. Масса предназначена для всех видов доменных печей.

Запорная масса HP

Масса связана экологическими смолами с частичной добавкой дегтевого связующего материала для улучшения качества и удлинения летки. Масса годна для доменных печей емкостью свыше 1 500 м³.

Запорные массы PD, S2

Массы связаны экологическими смолами с частичной добавкой дегтевого связующего материала для улучшения качества и удлинения летки. Масса годна для доменных печей емкостью до 1 500 м³.

Запорная масса BUH - OH

Ремонтная масса, применяемая в качестве дополнения к существующим запорным массам с целью улучшения устойчивости летки. Ремонтная масса служит для надежной заделки щелей в летке.



НАБИВОЧНЫЕ ЖЕЛОБНЫЕ МАСЫ

Набивочные желобные массы UŽH, SIKAR

Огнеупорная смесь отощителя, связующего материала и жидкого компонента. Набивочные смеси поставляются в гранулированном состоянии для прямой обработки набивкой. Область применения - в процессе производства и для ремонтов монолитной футеровки выпускных и шлаковых желобов доменных печей.



REFRACTORY MATERIALS FOR METALLURGY

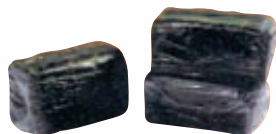
TAPHOLE CLAYS

The taphole clays are specified for closing tap holes of blast furnaces.

The clays can be applied by two technological procedures. We are speaking about tapping, using the inserted soaking bar or a drill.

The clays are characterized by high resistance to erosion, good hardening rate, tap hole stability, optimum specific consumption per 1 ton of processed metal and are suitable for intensive blast furnace operation.

They satisfy high requirements for safety and reliability of use fully and enable blast furnace operation with one tap hole.



Taphole clay EKT

The clay with absolute absence of tar binders - replaced by environment friendly binders fully. Specified for all kinds of blast furnaces.

Taphole clay HP

The clay bonded by environment friendly resins with partial addition of the tar binder for purpose of tap hole quality improvement and elongation. The clay is suitable for the blast furnaces with the volumes over 1.500 m³.

Taphole clays PD, S2

The clays bonded by environment friendly resins with partial addition of the tar binder for purpose of tap hole quality improvement and elongation. They can be used for the blast furnaces with the volumes up to 1.500 m³.

Taphole clay BUH - OH

The patching clay used as the addition to the existing taphole clays to improve the tap hole stability. The patching clay is used for sealing the tap hole gaps.

MASSEN FÜR HÜTTENWESEN

STICHLOCHMASSEN

Diese Massen sind zum Schließen der Stichlöcher der Hochöfen bestimmt. Man kann die Massen für zwei Techniken anwenden: für Abstich mittels Stangentechnik als auch für Abstich mittels Bohrtechnik.

Die Massen zeichnen sich durch ihre hohe Erosionsbeständigkeit, gute Abbindegeschwindigkeit, Stabilität des Stichloches, optimalen spezifischen Verbrauch pro Tonne des flüssigen Metalls und sind für intensiven Betrieb von Hochöfen geeignet.

Die Massen erfüllen vollständig die hohen Anforderungen der Sicherheit und Zuverlässigkeit bei ihrer Anwendung und ermöglichen den Ofenbetrieb mit einem Stichloch.

Stichlochmasse EKT

Masse mit absoluter Abwesenheit von Teerbindemittel, die vollständig durch umweltfreundliche Bindemittel ersetzt worden sind. Sie ist für alle Hochofentypen bestimmt.

Stichlochmasse HP

Mittels umweltfreundlicher Harze gebundene Masse mit Zugabe von Teerbindemittel für die Verbesserung der Qualität und Verlängerung des Stichlochs. Die Masse ist für Hochöfen mit Volumen über 1500 m³ bestimmt.

Stichlochmassen PD, S2

Mittels umweltfreundlicher Harze gebundene Massen mit Zugabe von Teerbindemittel für die Verbesserung der Qualität und Verlängerung des Stichlochs. Die Massen sind für Hochöfen mit Volumen bis 1500 m³ geeignet.

Stichlochmasse BUH - OH

Diese Reparaturmasse wird als Ergänzung zu den bestehenden Stichlochmassen für die Verbesserung der Stabilität des Stichloches angewendet. Durch den Einsatz der Reparaturmasse schließen sich die Fugen im Stichloch.



RAMMING MIXES FOR RUNNERS

Ramming mixes for blast furnace runners UŽH, SIKAR

Refractory mixes of the opening material, binder and liquid component. They are supplied in granular form for direct processing by ramming. The ramming mixes are used for construction and repairs of monolithic lining of blast furnace slag runners and tapping spouts.

RINNENSTAMPFMASSEN

Rinnenstampfmassen UŽH, SIKAR

Es handelt sich um feuerfeste Gemische der Magerungsmittel, der Bindemittel und der flüssigen Komponente. Die Massen werden im gekörnten Zustand zur direkten Verarbeitung mittels Stampfen geliefert. Sie werden bei der Herstellung und Reparaturen der monolithischen Mauerwerke der Eisen- und Schlackenrinnen der Hochöfen angewendet.