



**SEEIF**  
Ceramic, a.s.

BEZVODÁ UCPÁVKOVÁ HMOTA  
ANHYDROUS TAP HOLE CLAY  
WASSERFREIE STICHOCHMASSE

**BUH-P**

Materiálový list/ Product sheet/  
Datenblatt

**SC Z02/2010/12**

<b>Charakteristika :</b> vysokopecní ucpávková hmota	<b>Description :</b> tap hole clay for BF	<b>Merkmale :</b> Stichlochmasse für Hochofen
---	--	--

<b>Vazba :</b> organicko-keramická	<b>Type of bond :</b> organic-ceramic	<b>Bindungsart :</b> organisch-keramisch
---------------------------------------	--	---

<p><b>Použití :</b> Hmota BUI-P je určena k uzavírání odpichových otvorů vysokých pecí. Hmotu je možné použít dvěma způsoby. 1) <u>Technologie pro odpich - vsunutí trnu</u> Doba vhodná pro vsunutí trnu po ucpání odpichového otvoru činí 2-5* minuty. V této době lze aplikovat vsunutí trnu do ucpávkové hmoty před jejím konečným vytvrzením. 2) <u>Technologie pro odpich - vrtání</u> Doba vytvrzení hmoty vhodná pro vrtání odpichového otvoru činí 6-10* minut. * Doba se může měnit v závislosti na specifických podmínkách vysoké pece.</p>	<p><b>Use :</b> BUH-P tap hole clay is designed for closing the tap holes of blast furnaces. Two clay application options are available. 1) <u>Tapping technique – plug insertion</u> The period suitable for placing the plug after stopping the tap hole is 2-5* minutes. During this time it is possible to apply the plug in the tap hole clay before it finally hardens. 2) <u>Tapping technique - drilling</u> The period of clay hardening suitable for drilling the tap hole is 6-10* minutes. * The period may change depending on the specific conditions of the blast furnace.</p>	<p><b>Anwendung :</b> Die Stichlochmasse BUI-P ist zum Schließen von Hochofen-Abstichöffnungen vorgesehen. Die Stichlochmasse kann auf zwei Arten verwendet werden. 1) <u>Abstichverfahren –Einschiebung eines Lochdorns</u> Der zur Einschiebung des Lochdorns geeignete Zeitpunkt liegt bei 2–5* Minuten nach Verstopfen der Abstichöffnung. Während dieser Zeitspanne kann der Lochdorn in die Stichlochmasse eingeschoben werden, bevor diese endgültig ausgehärtet wird. 2) <u>Abstichverfahren – Bohren</u> Die zum Bohren der Abstichöffnung geeignete Aushärtungsdauer beträgt 6–10* Minuten. * Die Aushärtungsdauer kann in Abhängigkeit von den spezifischen Bedingungen des Hochofens variieren.</p>
--	---	---

<b>Vlastnosti</b> <b>Properties</b> <b>Eigenschaften</b>	<b>Informativní hodnoty</b> <b>Normal value</b> <b>Richtwerte</b>	<b>Zkouší se dle</b> <b>Testing procedure</b> <b>Geprüft nach</b>
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	23%	EN 955-2, annealed state
SiC	-	-
C	Min. 6	EN 993-3
Zrnitost / Grain size / Körnigkeit	0 – 3mm	EN 1402-3
Teplota použití/ Service temperature/ Verwendungstemperatur	max. 1650°C	-

Pro vlastnosti platí přijímací plán jedním výběrem při zaručené hodnotě pro průměr a neznámé směrodatné odchyly dle normy ČSN ISO 5022.  
The properties are checked using a single acceptance sampling plan with a guaranteed mean value and an unknown standard deviation in accordance with ČSN ISO 5022.  
Für die Eigenschaften gilt der Einzelauswahl-Abnahmeplan bei garantiertem Mittelwert und unbekannter Standardabweichung entsprechend der Norm ČSN ISO 5022.

Nahrazuje/Supersedes/ Ersatz für ML MKZ 12/Z 02/2007	Účinnost od/ Effective from/ wirksam ab 19.7. 2010	Strana/ Page/ Seite 1/2
---	---	----------------------------



**SEEIF**  
Ceramic, a.s.

BEZVODÁ UCPÁVKOVÁ HMOTA  
ANHYDROUS TAP HOLE CLAY  
WASSERFREIE STICHLOCHMASSE

**BUH-P**

Materiálový list/ Product sheet/  
Datenblatt

**SC Z02/2010/12**

**Balení :**

Ucpávkové hmoty jsou dodávány ve formě tažených kvádrů, balených do PE fólie a uložených v kovových kontejnerech, případně dle dohody se zákazníkem.

**Packaging :**

The tap hole clay is supplied in the form of extruded bricks packed in polyethylene foil and stored in metal containers or as required by the customer.

**Verpackung :**

Die Stichlochmassen werden in Form gezogener Quader geliefert, die in PE-Folien verpackt und in Blech-Container aufbewahrt werden, evtl. gemäß Kundenvereinbarung.

**Skladování :**

Ucpávkové hmoty nesmí být během skladování vystaveny účinkům vysoké teploty ani přímému slunečnímu záření. Hmoty skladovat v temperovaných skladech (min. + 5°C). Skladovatelnost maximálně 6 měsíců od data dodání.

**Storing :**

The tap hole clay should not be exposed to high temperatures or direct sunlight during storing. To be stored in warehouses at a moderate temperature (min. +5°C). The storage period is max. 6 months from the date of delivery.

**Lagerung :**

Die Stichlochmassen dürfen weder Einwirkungen von hohen Temperaturen noch direkter Sonnenbestrahlung während der Lagerung ausgesetzt werden. Die Stichlochmassen sind an temperierten (min. + 5°C) Lagerorten zu lagern. Die Lagerfähigkeit beträgt max. 6 Monate ab Anlieferungsdatum.

Nahrazuje/Supersedes/ Ersatz für  
ML MKZ 12/Z 02/2007

Účinnost od/ Effective from/ wirksam ab  
19.7. 2010

Strana/ Page/ Seite  
2/2