



**SEEIF**  
Ceramic, a.s.

BEZVODÁ UCÁPĚKOVÁ HMOTA  
ANHYDROUS TAP HOLE CLAY  
WASSERFREIE STICHOCHMASSE  
БЕЗВОДНАЯ ЗАПОРНАЯ МАССА

**BUH - V**

Materiálový list/ Product sheet/  
Datenblatt/ Карта материалов

**SC Z02/2010/11**

<b>Charakteristika :</b> vysokopeční ucpávková hmota	<b>Description :</b> tap hole clay for BF	<b>Merkmale :</b> Stichlochmasse für Hochofen	<b>Характеристика :</b> запорная масса для доменных печей
---	--	--	--

<b>Vazba :</b> organicko-keramická	<b>Type of bond :</b> organic-ceramic	<b>Bindungsart :</b> organisch-keramisch	<b>Связь :</b> органо-керамическая
---------------------------------------	--	---	---------------------------------------

<b>Použití :</b> Hmota BУH-V je určena k uzavírání odpichových otvorů vysokých pecí. <u>Technologie pro odpich - vrtání</u> Doba vytvrzení hmoty potřebná ke spolehlivému uzavření odpichového otvoru činí 15-20* minut. *Podle specifických podmínek vysoké pece.	<b>Use :</b> BUH-V tap hole clay is designed for closing the tap holes of blast furnaces. <u>Tapping technique – drilling</u> The period of clay hardening suitable for drilling the tap hole is 15-20 minutes. * Depending on specific blast furnace conditions	<b>Anwendung :</b> Die Stichlochmasse BУH-V ist zum Schließen von Hochofen-Abstichöffnungen vorgesehen. <u>Abstichverfahren – Bohren</u> Die zum Bohren der Abstichöffnung geeignete Aushärtungsdauer beträgt 15-20 Minuten. * je nach konkreten Bedingungen des jeweiligen Hochofens.	<b>Область применения :</b> Масса BУH-V предназначена для забивки леток доменных печей. <u>Технология выпуска - сверление</u> Время полного отверждения массы, нужное для надежного закрытия летки, равна 15-20 минутам. * Согласно конкретным условиям доменной печи.
--	--	--	--

<b>Vlastnosti</b> <b>Property</b> <b>Eigenschaft</b> <b>Свойства</b>	<b>Informativní hodnoty</b> <b>Normal value</b> <b>Informativwert</b> <b>Справочное значение</b>	<b>Zkouší se dle</b> <b>Testing procedure</b> <b>Gepřuft nach</b> <b>Испытания проводятся по</b>
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	27 %	EN 955-2, annealed state
SiC	-	-
C	min. 8 %	EN 993-3
Zrnitost/ Grain Size/ Korngröße/ Гранулометрический состав	0 - 3 mm	EN 1402-3
Teplota použití/ Service temperature/ Verwendungstemperatur/ Температура применения	max. 1650°C	-

<b>Balení :</b> Ucpávkové hmoty jsou dodávány ve formě tažených kvádrů, balených do PE fólie, uložených do kartónové krabice na dřevěné paletě a stažené ocelovou páskou, případně dle dohody se zákazníkem.	<b>Packaging :</b> The tap hole clay is supplied in the form of extruded bricks packed in polyethylene foil and stored in paper boxes on a pallet, secured with metal straps or as required by the customer.	<b>Verpackung :</b> Die Stichlochmassen werden in Form gezogener Quader geliefert, die in PE-Folien verpackt, in Papiersachtel auf Holzpalette gelegt, mit Stahlband abgesichert und mit Schrumpffolie versehen sind, evtl. gemäß Kundenvereinbarung.	<b>Упаковка :</b> Запорные массы поставляются в виде тянутых блоков, упакованных в ПЭ пленку и установленных картонных коробках на деревянном поддоне и обернутых стальной лентой, или же по согласованию с заказчиком.
---	---	--	--

<b>Skladování :</b> Ucpávkové hmoty nesmí být během skladování vystaveny účinkům vysoké teploty ani přímému slunečnímu záření. Hmoty skladovat v temperovaných skladech (min.+5°C). Skladovatelnost maximálně 6 měsíců od data dodání.	<b>Storing :</b> The tap hole clay should not be exposed to high temperatures or direct sunlight during storing. To be stored in warehouses at a moderate temperature (min.+5°C). The storage period is max. 6 months from the date of delivery.	<b>Lagerung :</b> Die Stichlochmassen dürfen weder Einwirkungen von hohen Temperaturen noch direkter Sonnenbestrahlung während der Lagerung ausgesetzt werden. Die Stichlochmassen sind an temperierten (min.+5°C) Lagerorten zu lagern. Die Lagerfähigkeit beträgt max. 6 Monate ab Anlieferungsdatum.	<b>Хранение :</b> З течение хранения запорные массы не должны быть подвержены воздействиям высоких температур или прямого солнечного излучения. Массы нужно хранить в отапливаемых складах (мин.+5°C). Макс. срок хранения 6 месяцев с даты поставки.
--	--	--	--

Ing. Milan Čvanda  
generální ředitel a předseda představenstva

Nahrazuje/Supersedes/ Ersatz für/ Взамен  
ML MKZ 11/Z02/2008

Účinnost od/ Effective from/ wirksam ab/ В силе с  
1. 4. 2010

Strana/ Page/ Seite/ Страница  
1/1