



SEEIF
Ceramic, a.s.

BEZVODÁ UCÁPĚKOVÁ HMOTA
ANHYDROUS TAP HOLE CLAY
WASSERFREIE STICHOCHMASSE
БЕЗВОДНАЯ ЗАПОРНАЯ МАССА

BUH - PD

Materiálový list/ Product sheet/
Datenblatt/ Карта материалов

SC Z02/2010/35

Charakteristika : vysokopeční ucpávková hmota	Description : tap hole clay for BF	Merkmale : Stichlochmasse für Hochofen	Характеристика : запорная масса для доменных печей
---	--	--	--

Vazba : organicko-keramická	Type of bond : organic-ceramic	Bindungsart : organisch-keramisch	Связь : органно-керамическая
---------------------------------------	--	---	--

Použití : Hmota BUH-PD je určena k uzavírání odpichových otvorů vysokých pecí. Technologie pro odpich - vrtání Doba vytvrzení hmoty potřebná ke spolehlivému uzavření odpichového otvoru činí 5-8* minut. *Podle specifických podmínek vysoké pece.	Use : BUH-PD tap hole clay is designed for closing the tap holes of blast furnaces. <u>Tapping technique – drilling</u> The period of clay hardening suitable for drilling the tap hole is 5-8 minutes. * Depending on specific blast furnace conditions	Anwendung : Die Stichlochmasse BUH-PD ist zum Schließen von Hochofen-Abstichöffnungen vorgesehen. <u>Abstichverfahren – Bohren</u> Die zum Bohren der Abstichöffnung geeignete Aushärtungsdauer beträgt 5-8 Minuten. * je nach konkreten Bedingungen des jeweiligen Hochofens.	Область применения : Масса BUH-PD предназначена для забивки леток доменных печей. <u>Технология выпуска - сверление</u> Время полного отверждения массы, нужное для надежного закрытия летки, равно 5-8 минутам. * Согласно конкретным условиям доменной печи.
---	---	---	---

Vlastnosti Property Eigenschaft Свойства	Informativní hodnoty Normal value Informativwert Справочное значение	Zkouší se dle Testing procedure Gepprüft nach Испытания проводятся по
Al ₂ O ₃ SiC C Zrnost/ Grain Size/ Korngröße/ Гранулометрический состав Teplota použití/ Service temperature/ Verwendungstemperatur/ Температура применения	27 % 5 % min. 6 % 0 - 3 mm max. 1650°C	EN 955-2, annealed state ČSN 72 6025, annealed state EN 993-3 EN 1402-3 -

Balení : Ucpávkové hmoty jsou dodávány ve formě tažených kvádrů, balených do PE fólie, uložených do kartónové krabice na dřevěné paletě a stažené ocelovou páskou, případně dle dohody se zákazníkem.	Packaging : The tap hole clay is supplied in the form of extruded bricks packed in polyethylene foil and stored in paper boxes on a pallet, secured with metal straps or as required by the customer.	Verpackung : Die Stichlochmassen werden in Form gezogener Quader geliefert, die in PE-Folien verpackt, in Papiersachtel auf Holzpalette gelegt, mit Stahlband abgesichert und mit Schrumpffolie versehen sind, evtl. gemäß Kundenvereinbarung.	Упаковка : Запорные массы поставляются в виде тянутых блоков, упакованных в ПЭ пленку и установленных картонных коробках на деревянном поддоне и обернутых стальной лентой, или же по согласованию с заказчиком.
---	---	--	--

Skladování : Ucpávkové hmoty nesmí být během skladování vystaveny účinkům vysoké teploty ani přímému slunečnímu záření. Hmoty skladovat v temperovaných skladech (min.+5°C). Skladovatelnost maximálně 6 měsíců od data dodání.	Storing : The tap hole clay should not be exposed to high temperatures or direct sunlight during storing. To be stored in warehouses at a moderate temperature (min.+5°C). The storage period is max. 6 months from the date of delivery.	Lagerung : Die Stichlochmassen dürfen weder Einwirkungen von hohen Temperaturen noch direkter Sonnenbestrahlung während der Lagerung ausgesetzt werden. Die Stichlochmassen sind an temperierten (min.+5°C) Lagerorten zu lagern. Die Lagerfähigkeit beträgt max. 6 Monate ab Anlieferungsdatum.	Хранение : З течение хранения запорные массы не должны быть подвержены воздействиям высоких температур или прямого солнечного излучения. Массы нужно хранить в отапливаемых складах (мин.+5°C). Макс. срок хранения 6 месяцев с даты поставки.
--	--	--	--

Ing. Milan Čvanda
generální ředitel a předseda představenstva

Nahrazuje/Supersedes/ Ersatz für/ Взамен
ML MKZ 35/Z02/2008

Účinnost od/ Effective from/ wirksam ab/ В силе с
1. 4. 2010

Strana/ Page/ Seite/ Страница
1/1