

<b>Charakteristika :</b> vysokopecní ucpávková hmota	<b>Description :</b> tap hole clay for BF	<b>Merkmale :</b> Stichlochmasse für Hochofen
---	--	--

<b>Vazba :</b> organicko-keramická	<b>Type of bond :</b> organic-ceramic	<b>Bindungsart :</b> organisch-keramisch
---------------------------------------	--	---

<b>Použití :</b> Hmota BUI-PIS II je určena k uzavírání odpichových otvorů vysokých pecí. <u>Technologie pro odpich - vrtání</u> Doba vytvrzení hmoty potřebná ke spolehlivému uzavření odpichového otvoru činí 5-9* minut. *Doba vytvrzení hmoty se může měnit v závislosti na specifických podmínkách vysoké pece.	<b>Use :</b> BUH-PIS II tap hole clay is designed for closing the tap holes of blast furnaces. <u>Tapping technique - drilling</u> The period of clay hardening suitable for drilling the tap hole is 5-9* minutes. *The period may change depending on the specific conditions of the blast furnace.	<b>Anwendung :</b> Die Stichlochmasse BUI-PIS II ist zum Schließen von Hochofen-Abstichöffnungen vorgesehen. <u>Abstichverfahren – Bohren</u> Die zum Bohren der Abstichöffnung geeignete Aushärtungsdauer beträgt 5-9* Minuten. * Die Aushärtungsdauer kann in Abhängigkeit von den spezifischen Bedingungen des Hochofens variieren.
--	---	--

<b>Vlastnosti Properties Eigenschaften</b>	<b>Informativní hodnoty Normal value Richtwerte</b>	<b>Zkouší se dle Testing procedure Geprüft nach</b>
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	9%	EN 955-2, annealed state
SiC	4,5%	EN 955-2
C	min. 6%	EN 993-3
Zrnitost / Grain size / Körnigkeit	0 – 3mm	EN 1402-3
Teplota použití/ Service temperature/ Verwendungstemperatur	max. 1650°C	-

Pro vlastnosti platí přijímací plán jedním výběrem při zaručené hodnotě pro průměr a neznámé směrodatné odchylce dle normy ČSN ISO 5022.  
The properties are checked using a single acceptance sampling plan with a guaranteed mean value and an unknown standard deviation in accordance with ČSN ISO 5022.  
Für die Eigenschaften gilt der Einzelauswahl-Abnahmeplan bei garantiertem Mittelwert und unbekannter Standardabweichung entsprechend der Norm ČSN ISO 5022

<b>Balení :</b> Ucpávkové hmoty jsou dodávány ve formě tažených kvádrů, balených do PE fólie, uložených do papírové krabice na dřevěné paletě a stažené ocelovou páskou a smršťovací fólií, případně dle dohody se zákazníkem.	<b>Packaging :</b> The tap hole clay is supplied in the form of extruded bricks packed in polyethylene foil and stored in paper boxes on a pallet, secured with metal straps and shrink-wrapped or as required by the customer.	<b>Verpackung :</b> Die Stichlochmassen werden in Form gezogener Quader geliefert, die in PE-Folien verpackt, in Papierschachtel auf Holzpalette gelegt, mit Stahlband abgesichert und mit Schrumpffolie versehen sind, evtl. gemäß Kundenvereinbarung.
---	--	--

<b>Skladování :</b> Ucpávkové hmoty nesmí být během skladování vystaveny účinkům vysoké teploty ani přímému slunečnímu záření. Hmoty skladovat v temperovaných skladech (min. + 5°C). Skladovatelnost maximálně 6 měsíců od data dodání.	<b>Storing :</b> The tap hole clay should not be exposed to high temperatures or direct sunlight during storing. To be stored in warehouses at a moderate temperature (min. +5°C). The storage period is max. 6 months from the date of delivery.	<b>Lagerung :</b> Die Stichlochmassen dürfen weder Einwirkungen von hohen Temperaturen noch direkter Sonnenbestrahlung während der Lagerung ausgesetzt werden. Die Stichlochmassen sind an temperierten (min. + 5°C) Lagerorten zu lagern. Die Lagerfähigkeit beträgt max. 6 Monate ab Anlieferungsdatum.
--	---	--

Nahrazuje/Supersedes/ Ersatz für ML MKZ 21/Z 02/2007	Účinnost od/ Effective from/ wirksam ab 19.7. 2010	Strana/ Page/ Seite 2/2
---	---	----------------------------