

Moravské keramické závody akciová společnost Rájec-Jestřebí	FORMOVACÍ HMOTA SPECIÁLNÍ FHS	Materiálový list MKZ 03/Z 02/2007
---	--	--------------------------------------

Charakteristika : Formovací hmota speciální je směs žárovzdorných ostřiv a pojiv.

Použití : Hmota se používá jako výplň slévárenských forem pro odlévání větších a hrubších ocelolitinových odlitků, formovací hmota je vhodná i pro menší odlitky.

Vlastnosti :

<i>Vlastnost</i>	<i>Informativní hodnota</i>	<i>Zkouší se dle</i>
Žárovzdornost	1700°C	ČSN EN 993-12
Obsah Al ₂ O ₃	35 %	ČSN EN 955-2
Obsah Fe ₂ O ₃	2,5 %	ČSN EN 955-2
Granulometrie	0 - 6 mm	ČSN EN 1402-3
Obsah zrn pod 0,063 mm	25 %	ČSN EN 1402-3
Vlhkost	10 %	ČSN EN 1402-3

Pro vlastnosti platí přijímací plán jedním výběrem při zaručené hodnotě pro průměr a neznámé směrodatné odchylce dle normy ČSN ISO 5022.

Balení : Formovací hmota FHS se dodává volně ložená, případně dle dohody se zákazníkem.

Skladování : Hmotu skladujte v uzavřeném skladu při teplotě min. +5°C.

Ing. Milan Čvanda
generální ředitel a předseda představenstva

Nahrazuje: ML MKZ 03/Z 02/2003	Strana: 1/1	Účinnost od: 1. 9. 2007
--------------------------------	-------------	-------------------------