

<b>CHARAKTERISTIKA</b> <b>DESCRIPTION</b> <b>MERKMALE</b>	TVAROVKY NA BÁZI MAGNEZITU SHAPES BASED ON MAGNESITE STEINE AUF MAGNESIT-BASIS
<b>TYP VAZBY</b> <b>TYPE OF BOND</b> <b>BINDUNGSART</b>	CHEMICKÁ CHEMICAL CHEMISCHE
<b>ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ</b> <b>WAY OF TREATMENT</b> <b>VERARBEITUNGSWEISE</b>	DROLENKA DRY PRESSED TROCKEN GEPRESSTE

<b>VLASTNOSTI</b> <b>PROPERTY</b> <b>EIGENSCHAFTEN</b>			
TEPLOTA POUŽITÍ TEMPERATURE OF APPLICATION ANWENDUNGSTEMPERATUR		°C	min. 1800
CHEMICKÉ SLOŽENÍ CHEMICAL ANALYSIS CHEMISCHE ANALYSE	MgO	%	80
OBJEMOVÁ HMOTNOST BULK DENSITY ROHDICHTE		g/cm <sup>3</sup>	2,75
ZDÁNLIVÁ PÓROVITOST APPARENT POROSITY OFENE POROSITÄT		%	max. 23
PEVNOST V TLAKU ZA STUDENA COLD CRUSHING STRENGTH KALTD RUCKFESTIGKEIT		MPa	45

**Poznámka / Note / Notizen:**

Pro objem >3 dm<sup>3</sup> nebo ruční výrobu se připouští: max. PZ +2 %  
 Allowed for volume >3 dm<sup>3</sup> or manual manufacture : max. AP +2 %  
 Für das Volumen >3 dm<sup>3</sup> oder Handarbeit zulässig: max. OP +2 %

Hodnoty bez min a max údajů jsou hodnotami typickými získanými normovanými laboratorními postupy a podléhají přirozeným výkyvům.

Values without min and max data are typical values obtained by means of standardized laboratory procedures and are subject to natural variations.

Die Werte der minimalen und maximalen Angaben sind die typischen, durch die normierten Laborvorgänge erworbenen Werte und unterliegen den natürlichen Schwankungen.

Třída přesnosti Dimensional tolerances Toleranzen	Rozměrové tolerance Dimensional tolerance Maßtoleranz		Odchyly tvarů Shape deviations Form abweichungen	
	do 150 mm	nad 150 mm	křivost ploch (% měřené délky úhlopříčky) area curvature (% of measured length of diagonal) Flächenkrümmung (% gemessene Diagonale)	odchylka od pravého úhlu (% délky měřené strany) right angle deviation (% of measured side length) Abweichung vom rechten Winkel (% der Länge der gemessenen Seite)
	up to 150 mm	above 150 mm	max 1,5 %	max 1,5 %
	bis 150 mm	über 150 mm	max 2,0 %	max 2,0 %
TI	± 2,0 mm	± 1,5 %		
TII	± 3,0 mm	± 2,0 %		