

| | |
|--|--|
| CHARAKTERISTIKA DESCRIPTION MERKMALE | ŠAMOTOVÉ TVAROVKY FIRECLAY SHAPES SCHAMOTTSTEINE |
| TYP VAZBY TYPE OF BOND BINDUNGSART | KERAMICKÁ CERAMIC KERAMISCH |
| ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ WAY OF TREATMENT VERARBEITUNGSWEISE | PLASTIKA PLASTIC PRESSED PLASTISCH GEPRESSTE |

| VLASTNOSTI PROPERTY EIGENSCHAFTEN | | | |
|---|--------------------------------|-------------------|------------|
| ŽÁROVZDORNOST REFRACTORINESS FEUERFESTIGKEIT | | °C | 1660 |
| CHEMICKÉ SLOŽENÍ CHEMICAL ANALYSIS CHEMISCHE ANALYSE | Al ₂ O ₃ | % | 35 |
| | Fe ₂ O ₃ | | 2,5 |
| OBJEMOVÁ HMOTNOST BULK DENSITY ROHDICHTE | | g/cm ³ | 1,95 |
| ZDÁNLIVÁ PÓROVITOST APPARENT POROSITY OFFENE POROSITÄT | | % | max. 28 |
| PEVNOST V TLAKU ZA STUDENA COLD CRUSHING STRENGTH KALTD RUCKFESTIGKEIT | | MPa | 19 |
| ÚNOSNOST V ŽÁRU T _{0,5} REFRACTORINESS UNDER LOAD T _{0,5} HEISSDRUCKERWEICHEN T _{0,5} | | ČSN EN 993-8 | °C |
| TRVALÉ LINEÁRNÍ ZMĚNY 1400°C/5 hod PERMANENT LINEAR CHANGES 1400°C/5 hrs BLEIBENDE LINEARE LÄNGENÄNDERUNGEN 1400°C/5 St | | % | max. – 1,4 |

Poznámka / Note / Notizen:

Pro objem >3 dm³ nebo ruční výrobu se připouští: max. PZ +2 %
 Allowed for volume >3 dm³ or manual manufacture : max. AP +2 %
 Für das Volumen >3 dm³ oder Handarbeit zulässig: max. OP +2 %

Hodnoty bez min a max údajů jsou hodnotami typickými získanými normovanými laboratorními postupy a podléhají přirozeným výkyvům.

Values without min and max data are typical values obtained by means of standardized laboratory procedures and are subject to natural variations.

Die Werte der minimalen und maximalen Angaben sind die typischen, durch die normierten Laborvorgänge erworbenen Werte und unterliegen den natürlichen Schwankungen.

| Třída přesnosti Dimensional tolerances Toleranzen | Rozměrové tolerance Dimensional tolerance Maßtoleranz | | Odchytky tvarů Shape deviations Form abweichungen | |
|---|---|--------------|---|--|
| | | do 150 mm | nad 150 mm | křivost ploch (% měřené délky úhlopříčky) area curvature (% of measured length of diagonal) |
| | up to 150 mm | above 150 mm | Flächenkrümmung (% gemessene Diagonale) | Abweichung vom rechten Winkel (% der Länge der gemessenen Seite) |
| TII | ± 3,0 mm | ± 2,0 % | max 2,0 % | max 2,0 % |