

ŽÁROVZDORNÉ MATERIÁLY
REFRACTORIES
FEUERFESTE WERKSTOFFE



SEEIF
Ceramic, a.s.



Obsah • Content • Inhaltsverzeichnis

Licí systém • Gating system • Einguß-System	1
Šamotové tvarovky • Fireclay Bricks • Schamottesteine	2
Vysocehlinité a speciální tvarovky • High-alumina and special refractory Bricks • Hochtonerdehaltige und Spezielle feuerfeste Formsteine	3
Grafitošamotové, grafitokorundové a SiC tvarové výrobky • Graphite-corundum, Graphite-fireclay and SiC shaped products • Graphit-Korund, Graphit-Schamotte und SiC geformte Produkte	4
Kamnářský šamot • Stove fireclay bricks • Hafnerschamotte-Erzeugnisse	5
Tepelně izolační tvarovky • Thermal insulating shapes • Isolierleichtsteine	5
Žárovzdorné malty a tmely • Refractory mortars and mastics • Feuerfeste Mörtel und Kitten	6
Žárovzdorné hmoty • Refractory masses • Feuerfeste Massen	7
Ostatní • Others • Andere	8

Písmeno „R-, V-, K-“ před označením materiálu znamená výrobní závod.
The letter „R-, V-, K-“ in front of the grade, stand for the production plant.
Die Buchstaben „R-, V-, K-“ vor Materialbezeichnung deuten auf den Herstellbetrieb hin.

Vyhrazujeme si právo provádět opravy v závislosti na technickém vývoji.
We reserve the right to make alternations due to technical development.
Änderungen aufgrund technischer Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

Hodnoty žárovzdorných hmot a malt jsou typickými hodnotami odpovídajícími běžné výrobě. Podléhají tedy určitým výkyvům a proto nemohou být garantovány. Garantujeme je pouze následným platným písemným potvrzením.
The data of refractory masses represent typical values obtained from current production. They are subjected to certain fluctuations and are therefore not guaranteed. Guarantees in respect of these data are only valid if agreed upon in writing.
Die Daten der feuerfesten Massen stellen Richtwerte unserer Produktion dar, die gewissen Schwankungen unterliegen. Es sind keine Garantiewerte. Als zugesicherte Eigenschaften gelten diese nur bei besonderer schriftlicher Bestätigung.

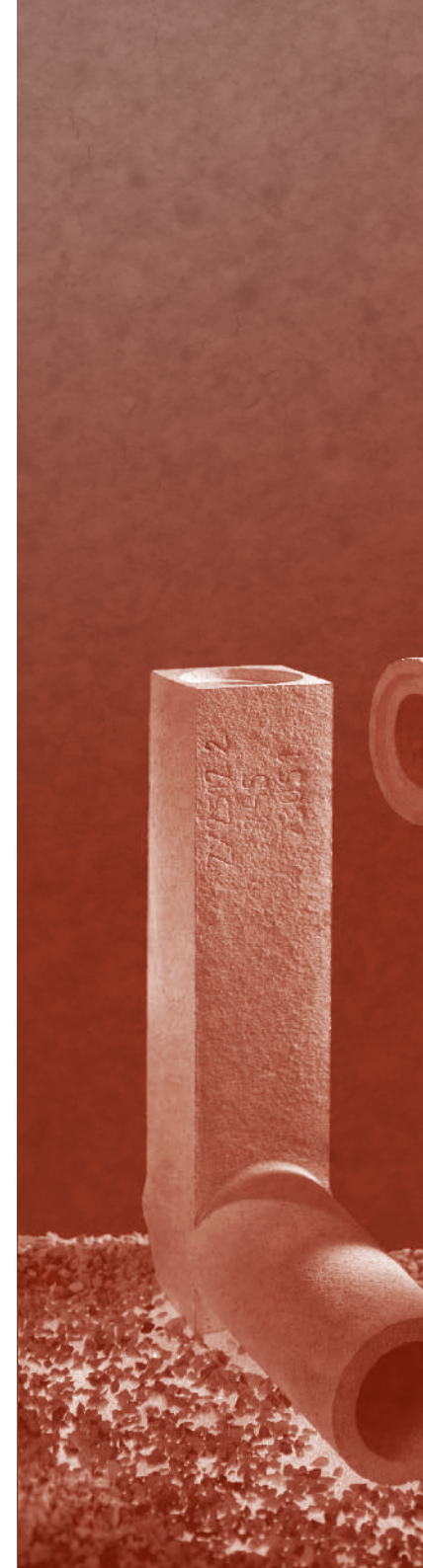


Licí systém • Gating system • Einguß-System

Jakost Quality Qualität	Žárovodnost Refractoriness Feuerfestigkeit	Chemické složení Chemical analysis Chemische Analyse			Objemová hmotnost Bulk density Rohdichte	Zdánlivá poróznost Apparent porosity Offene Porosität	Charakteristika Description Merkmale
		Ž, R, F (°C)	Al ₂ O ₃ (%)	Fe ₂ O ₃ (%)			
V-M70p	1800	70	1,0		2,45	22	
V-B70	1790	70	2,0		2,45	25	
V-M70A	1800	70	1,0		2,45	19	
R-S67K	1750	67	2,0		2,30	25	
S67K	1770	67	2,0		2,30	30	
R-ML65	1800	65	2,0		2,30	20	
V-ML65	1800	65	2,0		2,30	23	vysocelinité licí tvarovky high-alumina bricks for gating systems
V-ML65A	1800	65	2,0		2,30	22	hohtonerdehaltige Steine für Einguß-System
V-B64	1770	64	2,0		2,25	25	
V-B61	1770	61	2,0		2,20	25	
R-S60B	1750	60	2,5		2,30	24	
R-S50B	1730	50	2,5		2,15	24	
R-S50B-D	1750	50	2,0		2,20	20	
V-S50	1730	50	2,2		2,15	24	
V-S45	1720	45	2,2		2,10	26	
K-GWS-40N	1700	39,5	2,2		2,15	19	
K-GWS 40	1700	39	2,5		2,05	20	
R-SLI-K	1730	38	2,0		2,10	18	
K-SL	1600	38	2,5		2,05	29	šamotové licí tvarovky fireclay bricks for gating systems
R-SLII	1730	37	2,2		2,05	20	Gießschamotte-Erzeugnisse
R-SLII-V	1710	36	2,0		2,05	20	
R-SLII/V-D	1710	36	2,0		2,15	18	
V-SNII	1700	36	2,5		2,05	25	
K-GWS R	1700	36	2,5		2,05	21	
V-ZR50p	1650	20	1,0	44	3,00	18	šamoto-zirkonové licí tvarovky • fireclay-zirconium bricks for gating systems • Schamott-zirkoniumsteine für Einguß-System
V-ZR50A	1650	20	1,0	44	2,85	21	

Šamotové tvarovky • Fireclay Bricks • Schamottesteine

Jakost Quality Qualität	Žárovzdornost Refractoriness Feuerfestigkeit	Chemické složení Chemical analysis Chemische Analyse			Objemová hmotnost Bulk density Rundichte	Zoálnívá porovitost Apparent porosity Öffene Porosität	Pevnost v tlaku za studena Cold crushing strength Kaltdruckfestigkeit	Únosnost v žáru Refractoriness under load Heissdruckverweichen	Trvalé délkové změny Permanent linear changes Bleibende linearelängenänderung	Charakteristika Description Merkmale
		Ž, R, F (°C)	Al ₂ O ₃ (%)	Fe ₂ O ₃ (%)						
V-S44	1750	44	2,2	-	2,15	20	45	1430	± 0,2	
V-S44K	1720	43	2,2	SiC 5 %	2,15	19	50	1430	± 0,2	
V-S42	1730	42	2,2	-	2,10	20	40	1420	± 0,2	
V-STI	1720	39,5	2,2	-	2,10	19	40	1410	± 0,3	
V-SNI	1710	39	2,2	-	2,05	20	40	1360	± 0,3	
R-SI	1730	38	2,2	-	2,00	20	35	1330	- 0,1	
R-SI-R	1710	38	2,5	-	1,90	28	20	1330	- 1,1	
V-STIK	1690	38	2,2	SiC 5 %	2,10	20	45	1410	± 0,3	
R-SI-D	1720	37	2,2	-	2,00	20	30	1360	- 0,1	
R-SII	1730	37	2,2	-	2,00	25	20	1260	- 0,1	
V-SNIIA	1700	37	2,2	-	2,05	22	35	1350	- 0,6	
R-SI/cII	1710	36	2,5	-	2,05	21	40	1260	- 0,1	
V-STIK10	1670	36	2,2	SiC 10 %	2,15	21	30	1410	± 0,3	
V-STIII	1690	36	2,2	-	2,05	22	35	1260	- 0,3	
V-STIIC	1670	36	2,2	-	2,15	19	30	1220	- 0,3	
V-SNICG	1730	36	2,0	C 6 %	2,10	19	20	-	-	
R-SI/c	1710	35	2,5	-	2,05	21	25	1260	- 0,1	
V-SN	1680	35	2,5	-	2,00	27	26	1310	- 1	
V-SIIIV	1670	35	2,2	-	2,05	23	25	-	- 1,4	
V-S	1660	35	2,5	-	1,95	28	19	1250	- 1,4	
K-SNII Z	1700	35	2,5	-	2,05	25	30	-	-	
V-SB	1600	42	2,5	MgO 2-3 %	2,00	27	-	-	± 0,2	šamoto-kordieritové tvarovky
V-SM2A	1650	38	2,5	MgO 2-3 %	2,10	20	30	1300	± 0,2	semi-kordierit shapes
V-SM2	1620	37	2,5	MgO 2-3 %	2,05	23	30	1280	± 0,4	Kordieritschamottstein
V-SSB	1610	30	1,4	Na ₂ O+K ₂ 2,5 %	2,05	18	50	1320	± 0,5	kyselinovzdorné • acidresistant • säurefeste



Vysocehlinité a speciální tvarovky

High-alumina and special refractory bricks

Hochtonerdehaltige und Spezielle feuerfeste Formsteine

Jakost Quality Qualität	Žárovzornost Refractoriness Feuerfestigkeit	Chemické složení Chemical analysis Chemische Analyse			Objemová hmotnost Bulk density Rohdichte	Zdánlivá porovitost Apparent porosity Offene Porosität	Pevnost v tlaku za studena Cold crushing strength Kaltdruckfestigkeit	Únosnost v žáru Refractoriness under load Heissdruckerweichen	Trvalé délkové změny Permanent linear changes Bleibende linearlängenänderung	Odolnost proti náhým změnám teploty Thermal shock resistance Temperaturwechselbeständigkeit	Charakteristika Description Merkmale
		Ž, R, F (°C)	Al ₂ O ₃ (%)	Fe ₂ O ₃ (%)							
V-KV88	1800	88	0,5	-	2,90	20	45	1580	± 0,2	-	
V-K85CH	1800	85	0,3	Cr ₂ O ₃ 4,5 %	3,10	16	80	-	± 0,2	-	na bázi korundu based on corundum auf Korund-Basis
V-KV85	1800	85	0,5	-	2,80	23	40	-	± 0,2	-	
V-MK85T	1800	85	0,5	-	2,90	18	45	1600	± 0,2	-	na bázi mullitokorundu based on mullitecorundum auf Mullitkorund-Basis
V-MK85CT	1790	85	0,5	-	2,90	17	70	1580	± 0,3	-	
V-B80	1800	80	2,0	-	2,50	27	45	-	± 0,5	-	
V-B80C	1780	80	2,0	-	2,70	22	35	1450	± 0,5	-	na bázi bauxitu based on bauxite auf Bauxit-Basis
V-B80CS	1780	80	2,0	-	2,75	18	80	1450	± 0,4	-	
V-ML60K	1780	60	2,0	SiC 5 %	2,35	23	50	-	± 0,3	-	na bázi mullitu based on mullite auf Mullit-Basis
V-ML55A	1780	55	2,0	-	2,30	19	50	1470	± 0,3	30	
V-AN61C	1800	61	1,1	-	2,50	15	80	1610	± 0,2	60	
V-AN60	1800	60	1,3	-	2,50	17	70	1630	± 0,2	60	
V-AN60CS	1800	60	1,3	-	2,57	12	100	1610	± 0,2	50	
V-AN58	1800	58	1,4	-	2,45	20	45	-	± 0,2	30	
V-AN58S	1800	58	1,4	-	2,50	16	65	-	± 0,2	25	na bázi andaluzitu based on andalusite auf Andalusit-Basis
V-AN55	1780	55	1,4	-	2,40	18	50	1470	± 0,3	30	
V-AN55C	1770	55	1,4	-	2,45	18	60	-	± 0,3	30	
V-AN55S	1780	55	1,4	-	2,45	15	70	-	± 0,3	25	
V-AN53M	1710	53	1,4	MgO 3,5 %	2,35	15	90	-	-	-	
V-MIIC	1800	-	-	MgO 80 %	2,75	23	45	-	-	-	na bázi magnezitu • based on magnezite • auf Magnesit-Basis
V-SIC88	1630	-	-	SiC 88 %	2,50	22	60	1600	+ 0,2	25	na bázi SiC • based on SiC • auf SiC-Basis
V-CH28	-	-	-	Cr ₂ O ₃ 28,0 %	3,10	25	25	-	-	-	plovoucí zátky pro konventory B.O.S. vessel slag dart plugs Konwerterstopfen
V-B34	-	34	-	-	3,20	27	25	-	-	-	

Grafitošamotové, grafitokorundové a SiC tvarové výrobky
Graphite-corundum, Graphite-fireclay and SiC shaped products
Graphit-Korund, Graphit-Schamotte und SiC geformte Produkte

Jakovost Quality Qualität	Žárovzdornost Refractoriness Feuerfestigkeit	Chemické složení Chemical analysis Chemische Analyse				Objemová hmotnost Bulk density Rohdichte	Zdálnivá porovitost Apparent porosity Offene Porosität	Teplota použití Temperature of application Anwendungstemperatur	Charakteristika Description Merkmale
		Ž, R, F (°C)	Al ₂ O ₃ (%)	Fe ₂ O ₃ (%)	C (%)				
GK 75/5	1750	75	2,0	5	-	2200	25	1730	
GK 65/5	1750	65	2,0	5	-	2150	25	1730	
GK 65/6	1750	65	2,0	6	-	2150	25	1730	
GK 65/8	1750	65	2,0	8	-	2150	25	1730	grafitokorundové zátky, výlevky a monobloky
GK 65/10	1750	65	2,0	10	-	2150	25	1730	graphite-corundum stoppers, nozzles and monoblock stoppers
GK 65/12	1750	65	2,0	12	-	2150	25	1730	Graphit-Korund Stopfen, Ausgüsse und Monoblockstopfen
GK 65/15	1750	65	2,0	15	-	2150	25	1730	
GK 65/16	1750	65	2,0	16	-	2150	25	1730	
GK 65/25	1750	65	1,0	25	-	1900	28	1500	
GS 45/6	1700	45	2,5	6	-	1900	23	1600	
GS 45/10	1700	45	2,5	10	-	1900	23	1600	
GS 45/15	1700	45	2,5	15	-	1900	23	1600	
GS 45/16	1700	45	2,5	16	-	1900	23	1600	
GS 35/13 SO	1650	35	2,5	13	-	1850	27	1500	
GS 35/5	1650	35	2,5	5	-	1850	23	1500	grafitošamotové zátky a výlevky
GS 35/6	1650	35	2,5	6	-	1850	23	1500	graphite-fireclay stoppers and nozzles
GS 35/8	1650	35	2,5	8	-	1850	23	1500	Graphit-Schamotte Stopfen und Ausgüsse
GS 35/10	1650	35	2,5	10	-	1850	23	1500	
GS 35/13	1650	35	2,5	13	-	1850	23	1500	
GS 35/15	1650	35	2,5	15	-	1850	23	1500	
GS 35/16	1650	35	2,5	16	-	1850	23	1500	
GS 35/18	1650	35	2,5	18	-	1850	23	1500	
TN 30/40	1700	36	4,0	40	-	1600	32	1500	tuhové naběračky • graphite ladle bowls • Graphit-Schöpfkellen
TK 30/40	1680	35	4,0	40	-	1600	32	-	tuhové kelímky • graphite crucibles • Graphittiegel
SiC 11	1650	28	3,0	28	11	1600	31	-	odplyňovací trubice • degassing tubes • Entgasungsröhren
SiC 25	1670	21	3,0	34	25	1700	31	-	lisované podstavce • pressed stands • gepresste Untersätze
SiC 60	1700	15	1,0	4	60	1900	31	-	pyrometrické trubice • pyrometric tubes • Pyrometerröhren



Kamnářský šamot • Stove fireclay bricks • Hafnerschamotte-Erzeugnisse

Jakost Quality Qualität	Žárovzdornost Refractoriness Feuerfestigkeit	Chemické složení Chemical analysis Chemische Analyse		Objemová hmotnost Bulk density Rohdichte	Zdánlivá pórovitost Apparent porosity Offene Porosität	Pevnost v tlaku za studena Cold crushing strength Kaltdruckfestigkeit	Trvalé délkové změny Permanent linear changes Bleibende lineareängenänderung	Teplota použití Temperature of application Anwendungstemperatur	Odolnost proti náhlym změnám teploty Thermal shock resistance Temperaturwechselstandigkeit	Charakteristika Description Merkmale
		Ž, R, F (°C)	Al ₂ O ₃ (%)							
R-SKI	1730	37	2,0	1,95	26	-	-	-	-	-
R-SKI-S	1720	36	2,0	2,05	22	15	- 0,8	-	-	25
R-SKA-DL	1730	35	2,0	2,10	20	40	- 0,1	1200	-	25
R-SKA	1710	33	1,8	2,00	25	25	- 0,5	1100	-	25
R-SKA-R	1710	33	1,8	1,90	28	15	- 0,6	1100	-	25
R-SKA-DP	1680	29	1,5	2,10	20	30	- 0,1	1200	-	25
R-SKA-D	1670	30	1,4	1,90	27	20	- 0,1	1100	-	25

Tepelně izolační tvarovky • Thermal insulating shapes • Isolierleichtsteine

Jakost Quality Qualität	Klasifikační teplota Classification temperature Klassifikations Temperatur	Chemické složení Chemical analysis Chemische Analyse		Objemová hmotnost Bulk density Rohdichte	Pevnost v tlaku za studena Cold crushing strength Kaltdruckfestigkeit	Trvalé délkové změny Permanent linear changes Bleibende lineareängenänderung	Izolační koeficient Insulation coefficient Isolationskoeffizient	Tepelná vodivost Thermal conductivity Wärmeleitfähigkeit				Charakteristika Description Merkmale
		KT, CT, KT (°C)	Al ₂ O ₃ (%)					Fe ₂ O ₃ (%)	OH, BD, R (kg/m ³)	PTL, CCS, KDF (MPa)	TDZ, PLC, TS/BV (%)	
V-KIK	1750	95	-	1500	10	- 0,2	-	1,310	1,220	1,241	1,328	
IZOKER IZ15	1400	45	-	1600	10	- 0,5	-	0,830	0,800	0,950	1,100	
IZOLAN C	1350	37	2,0	650	10	-	-	0,410	0,436	0,478	0,612	
IZOLAN CL	1350	37	2,6	900	12	-	-	0,504	0,524	0,576	0,672	
IZOKER IZ13	1300	36	-	1350	4,5	- 0,5	-	0,527	0,585	0,653	0,774	
IZOKER IZ05/9	900	12	-	550	1	- 1,5	-	-	0,160	0,190	-	
IZOSPAR	-	35	2,0	700	1	-	1,45	0,19	0,21	0,24	0,28	žárovzdorná izolace nálitků refractory thermal insulation of risers feuerfeste Wärmeisolierung der Speise

Žárovzdorné malty a tmely • Refractory mortars and mastics • Feuerfeste Mörtel und Kitten

Jakost Quality Qualität	Žárovzdornost Refractoriness Feuerfestigkeit	Chemické složení Chemical analysis Chemische Analyse			Ztráta žháním Loss of ignition Glühverlust	Zrnitost Granularity Körnung	Charakteristika Description Merkmale
		Ž, R, F (°C)	Al ₂ O ₃ (%)	Fe ₂ O ₃ (%)			
MSG-1	1700	35	2,5		7,0	0-2	
KAMPLAST	1350	25	2,0	CaO 15 %	3,5	0-1,5	
BLM	1560	10	1,5		4,0	0-2	
GAN55	1790	55	1,5		5,0	0-1	malta andaluzitová • andalusite mortar • Andalusitmörtel
GAN55C	1770	55	1,5		5,0	0-1	
GB65	1800	66	2,0		5,0	0-1	malta bauxitová • bauxite mortar • Bauxitmörtel
GB65C	1780	66	2,0		6,0	0-1	
GIA0-1	1700	36	1,8		7,0	0-1	malta šamotová fireclay mortar Schamottemörtel
GIA0-2	1700	36	1,8		7,0	0-2	
GIAC	1670	36	1,8		7,0	0-1	
GK80	1790	80	0,8		5,0	0-1	malta korundová • corundum mortar • Korundmörte
GK80C	1790	80	0,8		5,0	0-1	
G1-K	-	22	2,5		9,0	0-2	
REGNALIT 1350	1600	32	2,0		3,0	0-0,25	
REGNALIT 1500	1700	43	1,5		2,0	0-0,5	
REGNALIT 1700	1760	75	1,5		2,0	0-1	
REGNATERM	1500	21	0,2		2,0	0-0,5	
BIOPLAST	1410	28	1,0		3,0	0-0,25	
SYMELT	1410	14	2,5	C 22 %	-	0-0,3	
FAN60C	1790	60	1,0		2,5	0-0,2	tmel andaluzitový • andalusite mastic • Andalusitkitt
FK85CRC	1790	85	0,2	Cr ₂ O ₃ 4,5 %	2,0	0-0,2	tmel korundový • corundum mastic • Korundkitt
FK90C	1790	90	0,2		2,0	0-0,2	
FS36C	1690	36	2,1		3,0	0-0,2	tmel šamotový • fireclay mastic • Schamottekitt
FS44C	1710	44	1,7		3,0	0-0,2	
FSSB	1670	24	1,4		3,0	0-0,2	tmel kyselinovzdorný • acidresistant mastic • Säurefestekitt

C - chemicko-keramická vazba • C - chemical-ceramic bond • C - chemisch-keramische Bindung



Žárovzdorné hmoty • Refractory masses • Feuerfeste Massen

Jakost Quality Qualität	Žárovzdornost Refractoriness Feuerfestigkeit	Chemické složení Chemical analysis Chemische Analyse								Ztráta žháním Loss of ignition Glühverlust	Vlhkost Dampness Feuchtigkeit	Zrnitost Granularity Körnrun	Charakteristika Description Merkmale
		Ž, R, F (°C)	Al ₂ O ₃ (%)	Fe ₂ O ₃ (%)	MgO (%)	Cr ₂ O ₃ (%)	SiO ₂ (%)	ZrO ₂ (%)	SiC (%)				
DPH	1600	8	0,5	-	-	-	-	-	2,8	8	0-2		
DPH-R	1600	8	0,5	-	-	-	-	-	2,8	8	0-4	dusací výmazová hmota	
DPH-RL	1600	12	0,6	-	-	-	-	-	2,8	8	0-4	ramming and patching mixes	
DPH-Q	1600	10	0,8	-	-	-	-	-	3,5	8	0-6	Die Stampf- und Ausschmiermassen	
FHS	1700	35	2,5	-	-	-	-	-	4,0	10	0-6	formovací hmota • moulding material • Formmasse	
Nr	1500	10	1,5	-	-	-	-	-	4,0	8	0-2	plastifikovaná formovací • plasticized moulding material • plastifizierte Formgemisch	
DAN55	1780	55	1,5	-	-	-	-	-	4,0	6-8	0-4		
DAN55C	1780	55	1,5	-	-	-	-	-	4,0	6-8	0-4	andaluzitová dusací	
DAN60	1800	60	1,5	-	-	-	-	-	4,0	5-7	0-4	andalusite ramming	
DAN60C	1790	60	1,5	-	-	-	-	-	4,0	5-7	0-4	Andalusitstampfmasse	
DB60C	1750	60	1,6	-	-	-	-	-	2,0	8-10	0-4		
DBH	1730	50	2,3	-	-	-	-	-	9,0	8	0-4	bauxitová dusací	
DB70	1800	71	2,0	-	-	-	-	-	4,0	6-8	0-4	bauxite ramming	
DB82	1800	82	2,0	-	-	-	-	-	2,0	0-2	0-4	Bauxitstampfmasse	
DB84C	1800	84	2,0	-	-	-	-	-	2,0	6-8	0-2		
DK90C	1790	90	0,8	-	-	-	-	-	3,0	4-6	0-5	korundové dusací • corundum ramming • Korundstampfmasse	
DM	1770	-	-	50-70	-	-	-	-	3,5	10	0-5		
DMIII2	1790	-	-	80	-	-	-	-	1,5	0-1	0-3		
DMIII3	1790	-	-	76	-	-	-	-	2,5	0-1	0-3	magnezitová dusací	
DMIII4	1790	-	-	76	-	-	-	-	2,5	0-1	0-3	magnesite ramming	
DMIII5	1790	-	-	70-75	-	-	-	-	3,0	0-1	0-3	Magnesitstampfmasse	
MIV	1800	-	-	75-85	-	-	-	-	-	0-1	0-6		
HSIVB	1710	38	1,8	-	-	-	-	-	5,5	2,5-5	0-4	šamotová dusací • fireclay ramming • Schamottestampfmasse	
HSIVD	1710	38	1,8	-	-	-	-	-	4,0	7-11	0-3		
ZP10	-	3	5,5	-	9,5	7,9	-	-	-	0,2	0-1	zásypový prášek pro ŠÚ a dýchací tvárnice	
ZP30	-	10	17	-	30	36	-	-	-	0,2	0-1	well powder	
ZP40	-	11,5	22	-	20,5	37	-	-	-	0,2	0-1	Füllsand für Schieberplatten und Spüllstein	
SIKAR HŽ	1650	50	2,0	-	-	-	-	20	-	8,5	0-8		
SIKAR SŽ	1650	50	2,0	-	-	-	-	-	-	8,5	0-8		
SIKAR KŽ	1650	50	2,0	-	-	-	-	12	-	8,5	0-8		
SIKAR ŽŽ	1650	26	1,8	-	-	-	7	-	-	8,5	0-8	dusací pro žlaby vysokých pecí	
ZTS	1650	30	1,8	-	-	-	7	-	-	8	0-8	ramming materials for blast furnace runners	
TS-1	1650	38	1,8	-	-	-	-	-	-	8	0-8	Rinnen-Stampfmassen	
UŽH	1650	45	1,7	-	-	-	-	-	-	8	0-8		
BTS	1650	70	2,1	-	-	-	-	-	-	8	0-8		

C - chemicko-keramická vazba • C - chemical-ceramic bond • C - chemisch-keramische Bindung

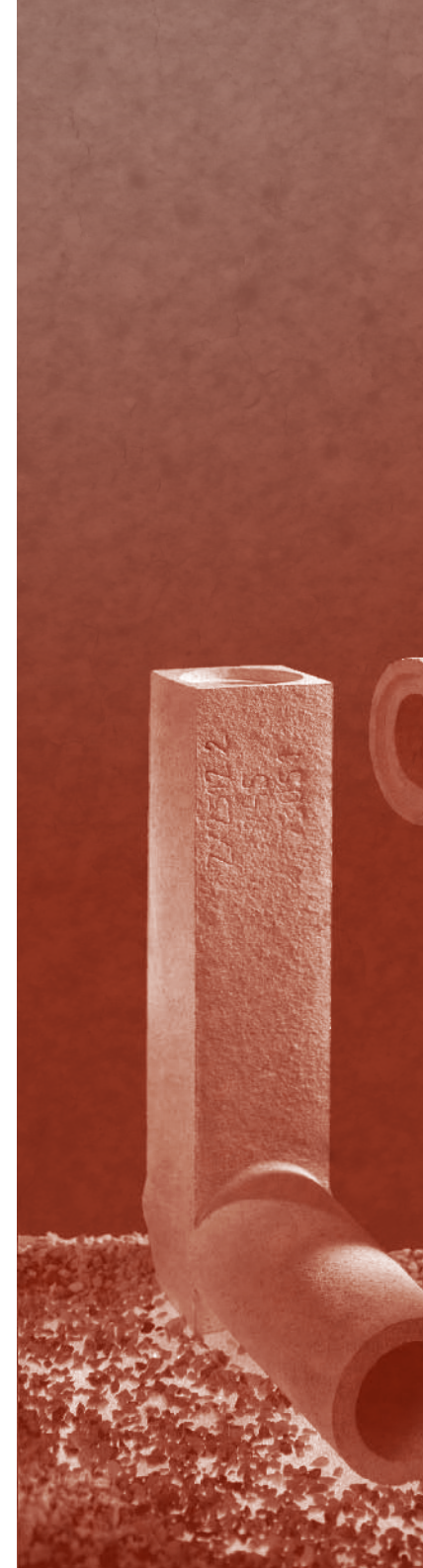
Žárovzdorné hmoty • Refractory masses • Feuerfeste Massen

Jakost Quality Qualität	Teplota použití Service temperature Verwendungstemperatur (°C)	Al ₂ O ₃ (%)	SiC (%)	C (%)	Zrnitost Granularity Körnung mm	Charakteristika Description Merkmale
BUH-E	1650	27	-	8	0-2	
BUH-HP	1650	38	6	6	0-4	
BUH-HP1	1650	40	5	6	0-4	
BUH-OH	1650	19	-	6	0-6	
BUH-PD	1650	27	5	6	0-6	
BUH PD-VA	1650	30	4	6	0-2	ucpávkové hmoty pro VP
BUH-S3	1650	20	-	6	0-4	tap hole clay for BF
BUH-V1	1650	27	-	6	0-4	Stichlochmasse für Hochofen
HP-VA	1650	27	4	6	0-4	
HP-ER	1650	40	12,5	6	0-4	
HPE	1650	35	10	6	0-4	
UH HP-VD	1650	30	3	6	0-4	
UH HP-ER	1650	8	5	9	0-4	

Jakost Quality Qualität	Teplota použití Service temperature Verwendungstemperatur (°C)	Al ₂ O ₃ (%)	Fe ₂ O ₃ (%)	ph	Zž, LOI, GL (%)	Zrnitost Granularity Körnung mm	Charakteristika Description Merkmale
SYNTIOX	1000	4	0,03	-	4	0-0,06	keramický nátěr
FOBILAN	-	-	-	11	-	-	hydrofobizační nátěr

Ostatní • Others • Andere

Jakost Quality Qualität	Žárovzdornost Refractoriness Feuerfestigkeit Ž, R, F (°C)	Al ₂ O ₃ (%)	Fe ₂ O ₃ (%)	CaO (%)	Na ₂ O (%)	Objemová hmotnost Bulk density Rohdichte OH, BD, R (g/cm ³)	Zdánlivá porovitost Apparent porosity Öffene Porosität PZ, AP, OP (%)	Zrnitost Granularity Körnung mm	Charakteristika Description Merkmale
Keramické topné elementy TE	1700	33	2,0	-	-	2,09	18	-	keramické topné elementy • heating elements • Heizelemente
FLOWAL	-	70	0,3	25	-	-	-	0-0,1	dělicí hmota • refractory separating material • feuerfeste Trennmasse
SILIKAT	-	11	1,5	1	-	1,15	-	0-2	struskotvorná směs • slag-forming coagulant • schlackenbildendes Koagulationsgemisch
SILITON	-	-	3,0	20	23	1,00	-	0-1	rafiční prostředek • refining agent • Feinungsmittel
OMMIX 0-1	-	-	-	-	-	-	-	0-1	
OMMIX 0-2	-	-	-	-	-	-	-	0-2	kamnářská omítka • stove finish plaster • haferputz



SEEIF Ceramic, a.s.

Spešovská 243
679 02 Rájec-Jestřebí
Czech Republic

tel/phone: +420 516 526 111
fax: +420 516 432 241
e-mail: info@seeifceramic.cz

www.seeifceramic.cz



SEEIF
Ceramic, a.s.