

KORDIERITOVÉ OSTRÍVO

CORDIERITE GROG

KORDIERITMAGERSTOFF

TYP VAZBY TYPE OF BOND BINDUNGSART		KERAMICKÁ CERAMIC KERAMISCH	
NASÁKAVOST WATER ABSORPTION WASSERAUFNAHME		%	11 ± 2
CHEMICKÉ SLOŽENÍ CHEMICAL ANALYSIS CHEMISCHE ANALYSE	Al ₂ O ₃	%	min. 35 ± 2,5
	Fe ₂ O ₃		max. 3
	TiO ₂		max. 1,4
	K ₂ O + Na ₂ O + CaO		max. 1,6
	MgO		min. 10
	SiO ₂		max. 48 ± 2,5
ZTRÁTA ŽIHÁNÍM LOSS OF IGNITION GLÜHVERLUST		%	max. 1
ZRNITOST GRANULARITY KÖRNUNG		mm	0 – 0,125 0 – 0,3 0 – 0,5 0 – 1, 0 - 3
OBSAH KORDIERITU CORDIERITE CONTENT KORDIERITGEHALT		%	min. 50
KOEFIGIENT DÉLKOVÉ TELOTNÍ ROZTAŽNOSTI COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION WÄRMEAUSSDEHNUNGKOEFFIZIENT	30 – 200 °C	$\alpha \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	1,76
	30 – 400 °C		1,89
	30 – 600 °C		1,98
	30 – 800 °C		2,21
	30 – 1000 °C		2,24
	30 – 1150 °C		1,85

Packaging:

Burned blocks (á 5 kg) loaded in bulk on wooden pallets or assorted in grading fraction in big bags – according to the agreement with a customer.

Bulk density is measured according to the norm EN 933-18.

Water absorption is measured for the fraction 4 – 6 mm according to the norm ČSN 725010.

Mineralogy composition is measured by powder X-ray diffractometer Philips PW 1840, MP FULL 13, Standard SKO.

Ing. Milan Čvanda
generální ředitel a předseda představenstva