

KORDIERITOVÉ OSTRÍVO

CORDIERITE GROG

KORDIERITMAGERSTOFF

TYP VAZBY TYPE OF BOND BINDUNGSART		KERAMICKÁ CERAMIC KERAMISCH	
NASÁKAVOST WATER ABSORPTION WASSERAUFNAHME		%	3 ± 2
CHEMICKÉ SLOŽENÍ CHEMICAL ANALYSIS CHEMISCHE ANALYSE	Al ₂ O ₃	%	35 ± 2,5
	Fe ₂ O ₃		1,4 ± 0,3
	TiO ₂		1,1 ± 0,2
	K ₂ O + Na ₂ O + CaO		1,7 ± 0,3
	MgO		min. 10,5
	SiO ₂		48 ± 2,5
ZTRÁTA ŽIHÁNÍM LOSS OF IGNITION GLÜHVERLUST		%	max. 1
ZRNITOST GRANULARITY KÖRNUNG		mm	0 – 0,125 0 – 0,3 0 – 0,5 0 – 1, 0 - 3
OBSAH KORDIERITU CORDIERITE CONTENT KORDIERITGEHALT		%	min. 55
KOEFIGIENT DÉLKOVÉ TELOTNÍ ROZTAŽNOSTI COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION WÄRMEAUSSDEHNUNGKOEFFIZIENT	30 – 200 °C	α * 10 ⁻⁶ K ⁻¹	1,76
	30 – 400 °C		2,16
	30 – 600 °C		2,28
	30 – 800 °C		2,47
	30 – 1000 °C		2,47
	30 – 1150 °C		2,14

Packaging:

Burned blocks (á 5 kg) loaded in bulk on wooden pallets or assorted in grading fraction in big bags – according to the agreement with a customer.

Bulk density is measured according to the norm EN 933-18.

Water absorption is measured for the fraction 4 – 6 mm according to the norm ČSN 725010.

Mineralogy composition is measured by powder X-ray diffractometer Philips PW 1840, MP FULL 13, Standard SKO.

Ing. Milan Čvanda
generální ředitel a předseda představenstva